

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный конструктор программы
SSIAO «ГСС»

В.Н. Лавров
В.Н. Лавров

«*14*» Мая 2019г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ RRJ0000-OR-470-3016

По поддержанию летной годности самолетов типа RRJ-95
в связи с обнаружением трещины серьги рельса навески предкрылка

В ходе выполнения технического обслуживания ВС RRJ-95 выявлен
единичный случай трещины серьги рельса навески предкрылка. В целях
своевременного обнаружения и устранения выявленного несоответствия
принимается следующее

РЕШЕНИЕ:

1. Начиная с 15.06.2019г., на еженедельных формах ТО WY-Check/8 DY на
ВС RRJ-95 Зав.№ 95030, 95037 и с 95116-95220 выполнять осмотры серёг
рельсов (См. Рис.1 (поз.1,2) и Рис.2 (поз.3) и подшипников навески секций
2, 3 и 4 предкрылка левой и правой ОЧК в соответствии с положениями
п. 4. Б. (2) и (6) Работ РЭ №57-43-00-220-802, 57-44-00-220-802 и 57-45-00-
220-802 до внедрения СБ № RRJ-57-00451-БД «Крыло – Замена серёг
навески предкрылка» (Планируемый срок выпуска СБ – 31.07.2019г.).

ПРИМЕЧАНИЕ: До выпуска вышеуказанных Работ РЭ установленным
порядком - руководствоваться Информационным
письмом № 57-0576-19.

2. В случае обнаружения трещины серьги рельса и/или разрушения и
выпрессовки подшипника навески секций 2, 3 и 4 предкрылка левой и
правой ОЧК по результатам выполнения п.1 настоящего Технического
Решения - произвести замену поврежденной серьги рельса в сборе (серьга
рельса и подшипник), согласно идентификационной информации в Таблице
1 и руководствуясь Работами РЭ № 57-43-00-900-804, 57-44-00-900-804 и
57-45-00-900-804.

После замены серьги рельса в сборе продолжить выполнение осмотров
серёг рельсов (См. Рис.1 (поз.1,2) и Рис.2 (поз.3) и подшипников навески
секций 2, 3 и 4 предкрылка левой и правой ОЧК на еженедельных формах
ТО WY-Check/8 DY согласно положениям п.1 настоящего Технического
Решения и с учётом следующих условий:

- 1) В случае частичной замены серёг рельсов в сборе - осмотры выполнять в
полном объёме, включая осмотр заменённых позиций;

RRJ0000-OR-470-3016


2) В случае полной замены серёг рельсов в сборе – СБ № RRJ-57-00451-БД «Крыло – Замена серёг навески предкрылка» считать выполненным, осмотры выполнять в соответствии с требованиями ИДПТО.

3. Результаты выполнения положений п.1-2 направить в адрес Оперативно-ситуационного центра customer-care@scac.ru.

Таблица 1.

| № Рельса | Установлено на ВС | Устанавливать взамен | Применяемость |
|----------|-------------------------|-------------------------|------------------------------|
| 3 | T7.92.3621.515.000.70/A | T7.92.3621.515.100.70/A | 95030, 95037, 95116-95220 |
| 3, 5 | T7.92.3621.520.000.70/A | T7.92.3621.520.100.70/A | 95030, 95037, 95116-95220 |
| 4 | T7.92.3621.615.000.70/A | T7.92.3621.615.105.70/A | 95030, 95037, 95116-95144 |
| 4 | T7.92.3621.615.000.70/B | T7.92.3621.615.100.70/A | 95145-95220 |
| 5 | T7.92.3621.525.000.70/A | T7.92.3621.525.100.70/A | 95030, 95037, 95116-95220 |
| 6 | T7.92.3631.615.000.70/A | T7.92.3631.615.100.70/A | 95030, 95037, 95116-95220 |
| 7 | T7.92.3631.515.000.70/A | T7.92.3631.515.100.70/A | 95030, 95037, 95116-95220 |
| 7 | T7.92.3631.520.000.70/A | T7.92.3631.520.100.70/A | 95030, 95037, 95116-95220 |
| 8 | T7.92.3641.615.000.70/A | T7.92.3641.615.100.70/A | 95030, 95037, 95116-95220 |
| 9 | T7.92.3641.515.000.70/A | T7.92.3641.515.100.70/A | 95030, 95037, 95116-95220 |
| 9 | T7.92.3641.520.000.70/A | T7.92.3641.520.100.70/A | 95030, 95037, 95116-95220 |

Начальник НИО прочности –
заместитель главного конструктора
по прочности

 В.Х. Сахин

Начальник Департамента крыла и оперения

 М.А. Суханов

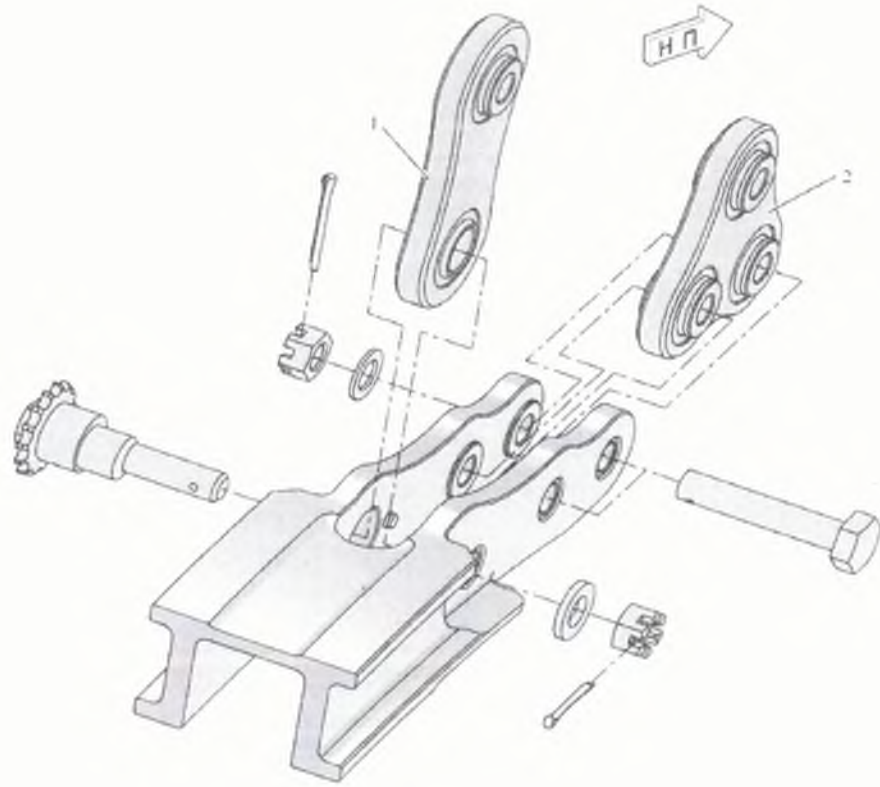


Рис.1

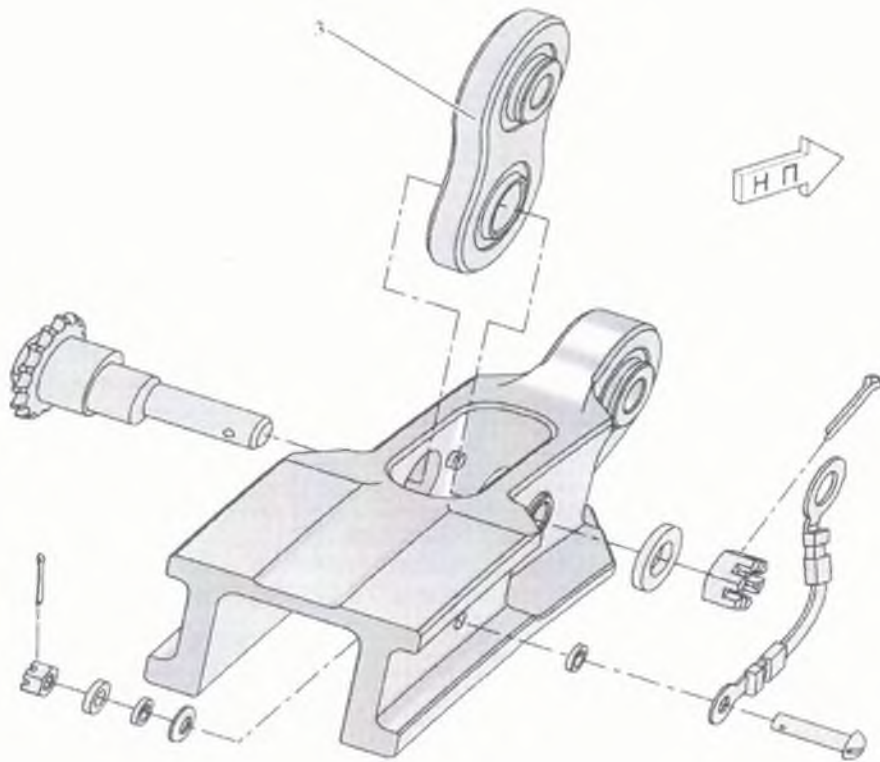


Рис.2

ОПЕРАТИВНО-СИТУАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

РОССИЯ, 115280, Г. МОСКВА,
УЛ. ЛЕНИНСКАЯ СЛОБОДА, Д. 26,
АО «ГСС»
ТЕЛ.: (495) 727-19-88

СУХОЙ

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО № 57-0576-19 Изм.00

ТЕМА: Предоставление информации о выпуске работ РЭ 57-42-00-220-802, 57-43-00-220-802, 57-44-00-220-802, 57-45-00-220-802

НОМЕР ПО АТА: 57-00-00

ТИП САМОЛЁТА: RRJ-95


ПРИМЕНЯЕМОСТЬ: ВСЕ

ССЫЛКИ: T201903207

1. **НАЗНАЧЕНИЕ:** Предоставление информации о выпуске работ РЭ 57-42-00-220-802, 57-43-00-220-802, 57-44-00-220-802, 57-45-00-220-802.
2. **ВВЕДЕНИЕ:** Не заполняется.
3. **ОПИСАНИЕ:** Разработчик ВС RRJ-95 АО «ГСС» направляет Эксплуатанту ВС посредством настоящего ИП работы РЭ 57-42-00-220-802, 57-43-00-220-802, 57-44-00-220-802, 57-45-00-220-802 для выполнения осмотров серьги рельса навески предкрылка.
4. **ДЕЙСТВИЕ:** В соответствии с п.3 «ОПИСАНИЕ».
5. **Приложение:**
 - 5.1. Работа РЭ 57-42-00-220-802 - на 6 листах;
 - 5.2. Работа РЭ 57-43-00-220-802 - на 6 листах;
 - 5.3. Работа РЭ 57-44-00-220-802- на 6 листах;
 - 5.4. Работа РЭ 57-45-00-220-802- на 6 листах;

УТВЕРЖДАЮ

**Зам. Начальника отдела
инженерно-оперативного
сопровождения**


Личная подпись

М.В. Евтеев

Расшифровка подписи

«13» мая 2019 г.

Дата

**ИНФОРМАЦИОННОЕ
ПИСЬМО**


Номер: 57-0576-19

Изменение: 00

Дата: 13.05.2019

Предоставление информации о выпуске работ РЭ 57-42-00-220-802, 57-43-00-220-802, 57-44-00-220-802, 57-45-00-220-802

СОГЛАСОВАНО:

| ДОЛЖНОСТЬ | И.О. ФАМИЛИЯ | ПОДПИСЬ | ДАТА |
|------------------|---------------------|---|-------------|
| Ведущий инженер | И.Н. Дерзанов |  | 13.05.2019 |

Номер ИП: 57-0576-19

Стр. 2 из 2

Дата: май 13/19

Изм.: 00

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЕКЦИЯ 1 ПРЕДКРЫЛКА — ОСМОТР И ПРОВЕРКА

РАБОТА 57-42-00-220-802

Детальный осмотр рельсов 1 и 2 секции 1 предкрылка

1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 574000ST-04

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

| <u>Номер</u> | <u>Наименование</u> |
|------------------|--|
| 24-00-00-860-801 | Выключение и включение автоматов защиты сети |
| 27-50-00-860-801 | Выпуск закрылков и предкрылков на земле |
| 27-50-00-860-802 | Уборка закрылков и предкрылков на земле |
| 57-00-00-920-801 | Меры безопасности при техническом обслуживании крыла |
| РРК | Руководство по ремонту конструкции планера |

Б. Инструменты и приспособления

| <u>Обозначение</u> | <u>Наименование</u> | <u>Количество</u> |
|---------------------|--|-------------------|
| KI-20-002 | Набор инструментов базовый для периодического технического обслуживания самолёта | 1 |
| GE-06-002 | Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа | 1 |
| не регламентируется | Лупа 5X | 1 |
| не регламентируется | Набор щупов | 1 |
| не регламентируется | Фонарь | 1 |
| не регламентируется | Металлическая линейка 100 mm (3.93 in) | 1 |
| не регламентируется | Штангенциркуль | 1 |
| не регламентируется | Предупредительная табличка | |

В. Расходные материалы

| <u>Обозначение</u> | <u>Наименование</u> | <u>Количество</u> |
|--------------------|--|-------------------|
| ST-004 | Бензин растворитель для резиновой промышленности | |
| NP-008 | Обтирочная ветошь | |

Г. Доступ

521AB, 621AB
 ** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078
 521BB, 621BB, 521CB, 621CB

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при выполнении технического обслуживания крыла (см. работу 57-00-00-920-801).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-42-00

220-802
 Стр. 601
 Май 13/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выпустите полностью предкрылки (см. работу 27-50-00-860-801).
- (2) Повесьте предупредительную табличку на ручку управления закрылками и предкрылками на центральном пульте кабины экипажа, запрещающую работу с системой управления закрылками и предкрылками.
- (3) Выключите нижеуказанные автоматы защиты сети (АЗС) (см. работу 24-00-00-860-801):

| Распределительное устройство | Обозначение АЗС | | Примечание |
|------------------------------|---------------------------------|-----------------|------------|
| | на распределительном устройстве | на электросхеме | |
| DB 115V N1 | FLAP MACE1 | F5-28 | |
| DB 115V N1 | SLAT MACE1 | F5-29 | |
| DB 115V N2 | FLAP MACE2 | F6-29 | |
| DB 115V N2 | SLAT MACE2 | F6-30 | |

- (4) Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включение АЗС.

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку в зоне выполнения работы.
** НА САМОЛЁТАХ 95007–95073, 95077
- (2) Снимите панели 521АВ, 621АВ.
** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078
- (3) Снимите панели 521АВ, 621АВ, 521ВВ, 621ВВ, 521СВ, 621СВ.

4. Технология работы

(См. рис. 601)

А. Подготовка к осмотру

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ПРИМЕНЯЙТЕ РАСТВОРЫ, ЧИСТЯЩИЕ СРЕДСТВА, ГЕРМЕТИКИ И ДРУГИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТОЛЬКО ПРИ ХОРОШЕЙ ВЕНТИЛЯЦИИ ВОЗДУХА. СОБЛЮДАЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. ДАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТОКСИЧНЫ, ОГНЕОПАСНЫ И РАЗДРАЖАЮТ КОЖУ. ПРИ РАЗДРАЖЕНИИ КОЖИ ИЛИ ГЛАЗ ОБРАТИТЕСЬ К ВРАЧУ.

- (1) Очистите, при необходимости, осматриваемую поверхность обтирочной ветошью, смоченной в растворителе ST-004.

Б. Детальный осмотр рельсов 1 и 2 секции 1 предкрылка

- (1) Осмотрите рельсы (1). Убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин), потёртостей, трещин и остаточных деформаций. При осмотре особое внимание обратите на рабочие поверхности реборд рельсов.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-42-00

220-802
Стр. 602
Май 13/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается выработка рабочих поверхностей реборд (поверхности рабочей дорожки рельса) под опорными роликами не более 0.2 mm (0.008 in) в виде плавной канавки по всей длине поверхности рабочей дорожки рельса. На рабочих поверхностях рельсов под опорными роликами в местах, соответствующих выпущенному и убранному положению предкрылка, допускается выработка до 0.3 mm (0.01 in). Величину выработки измеряйте на верхних и нижних ребордах рельсов с помощью набора щупов от 0.05 mm (0.002 in) до 0.3 mm (0.01 in) и металлической линейки [длина линейки не более 100 mm (3.93 in)]. Зазор измеряйте между ребром металлической линейки и поверхностью дорожки на рельсе. Замеры производите только в передней части рельса на расстоянии около 20 mm (0.78 in) от точки контакта передних опорных роликов при убранном положении рельса в направлении каретки. Линейку прикладывайте ребром поперек рабочей дорожки рельса перпендикулярно к ее поверхности (см. рис. 602).

- (2) Осмотрите серьги рельсов (2) и убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин), потёртостей, трещин и остаточных деформаций.

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (3) Осмотрите прижимы (3) и убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин, трещин). Убедитесь в том, что гайка (4) крепление прижима не ослаблена.

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (4) Осмотрите упор (5), установленный на рельсе 1 и убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин, трещин). Убедитесь в том, что крепление упора к рельсу не ослаблено.

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (5) Убедитесь в отсутствии коррозионных повреждений и нарушения лакокрасочного покрытия на поверхности рельсов (1), серег (2), прижимов (3), упора (5).
- (6) Осмотрите видимые части болтовых и заклёпочных соединений. Убедитесь в том, что они не ослаблены, застопорены шплинтами, отсутствуют коррозионные повреждения и нарушение лакокрасочного покрытия.
- (7) Осмотрите подшипники (6).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Не допускается разрушение подшипника и его выпрессовка.
2. В случае обнаружения механических повреждений (забоин, сколов, царапин, трещин) обратитесь к Разработчику.

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
** НА САМОЛЁТАХ 95007–95073, 95077
(2) Установите панели 521AB, 621AB.
** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078
(3) Установите панели 521AB, 621AB, 521BB, 621BB, 521CB, 621CB.
(4) Уберите стремянку.

Б. Возврат самолёта в исходную конфигурацию

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-42-00

220-802
Стр. 603
Май 13/19

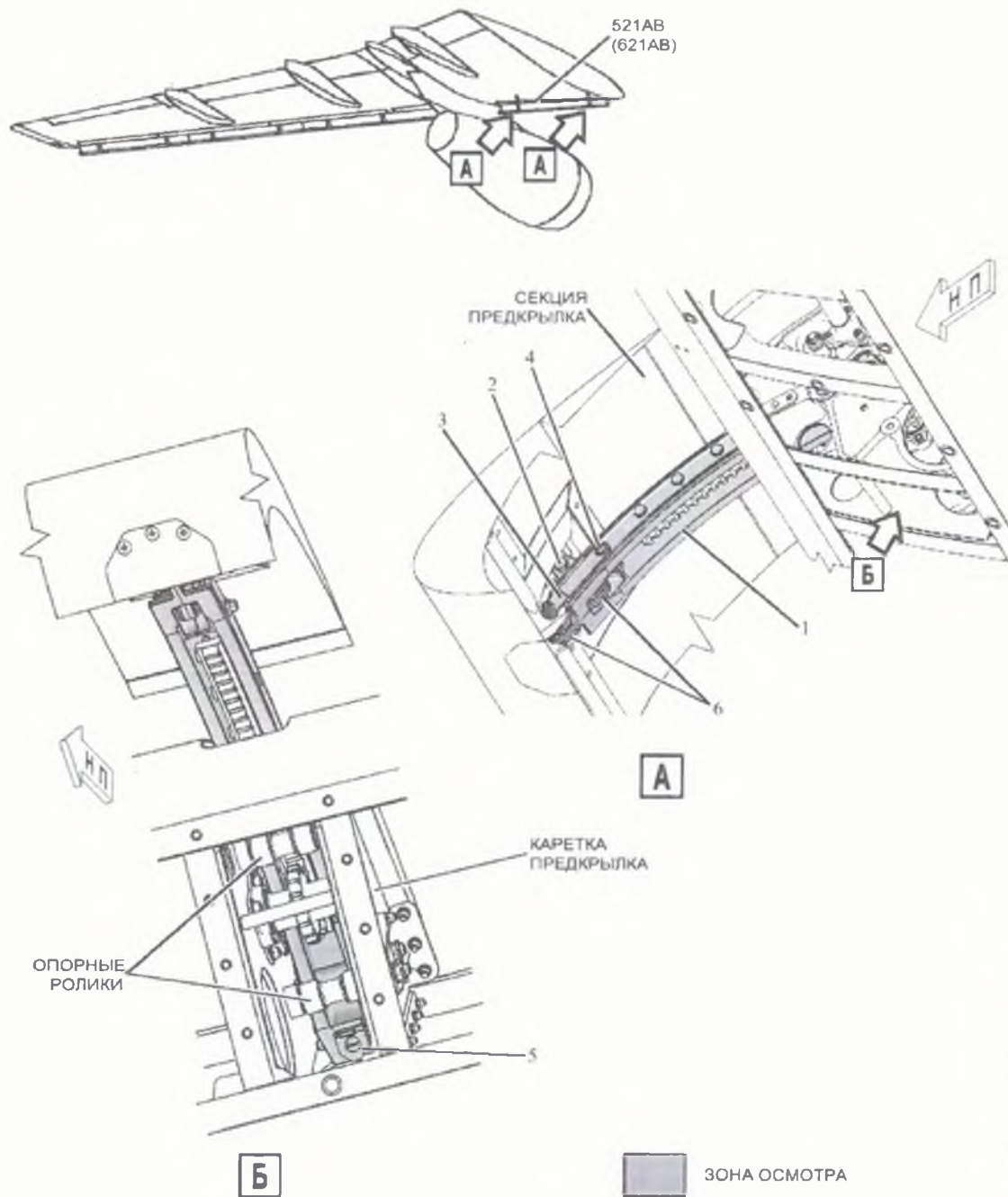
RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (1) Снимите предупредительную табличку с ручки управления закрылками и предкрылками на центральном пульте кабины экипажа.
- (2) Снимите предупредительную табличку и включите АЗС (см. работу 24-00-00-860-801):
FLAP MACE1,
SLAT MACE1,
FLAP MACE2,
SLAT MACE2.
- (3) Уберите полностью предкрылки (см. работу 27-50-00-860-802).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-42-00

220-802
Стр. 604
Май 13/19



Детальный осмотр рельсов 1 и 2 секции 1 предкрылка
Рисунок 601

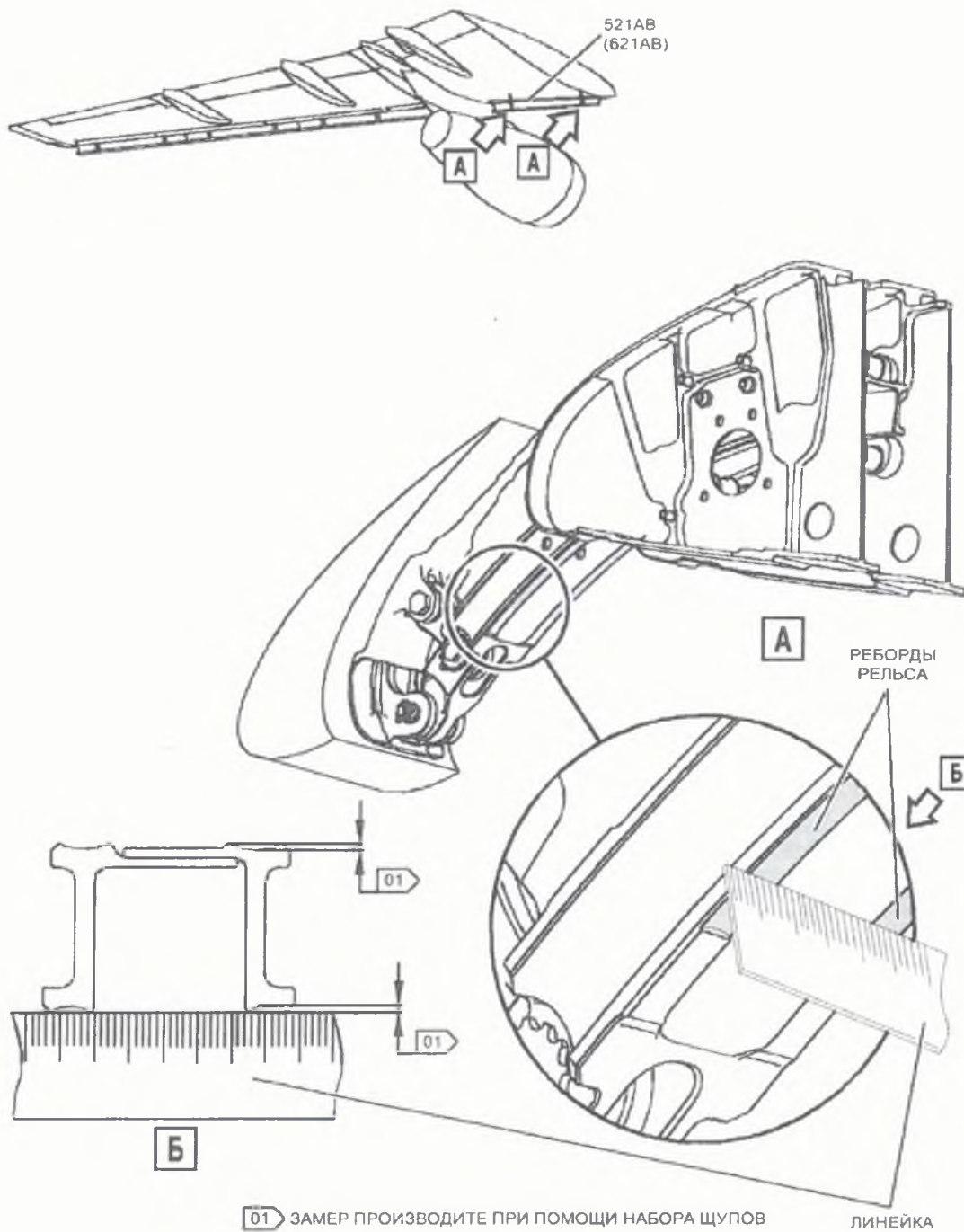
ИТК_RRJ_AMM_57_42_00_220_802_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-42-00

220-802
Стр. 605
Май 13/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПТК_RRJ_АММ_57_42_00_220_802_002_E

Замер величины выработки по рельсам
Рисунок 602

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-42-00

220-802
Стр. 606
Май 13/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЕКЦИЯ 2 ПРЕДКРЫЛКА — ОСМОТР И ПРОВЕРКА

РАБОТА 57-43-00-220-802

Детальный осмотр рельсов 3, 4 и 5 секции 2 предкрылка

1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 574000ST-04

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

| <u>Номер</u> | <u>Наименование</u> |
|------------------|--|
| 24-00-00-860-801 | Выключение и включение автоматов защиты сети |
| 27-50-00-860-801 | Выпуск закрылков и предкрылков на земле |
| 27-50-00-860-802 | Уборка закрылков и предкрылков на земле |
| 57-00-00-920-801 | Меры безопасности при техническом обслуживании крыла |
| РРК | Руководство по ремонту конструкции планера |

Б. Инструменты и приспособления

| <u>Обозначение</u> | <u>Наименование</u> | <u>Количество</u> |
|---------------------|--|-------------------|
| KI-20-002 | Набор инструментов базовый для периодического технического обслуживания самолёта | 1 |
| GE-06-002 | Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа | 1 |
| не регламентируется | Лула 5X | 1 |
| не регламентируется | Фонарь | 1 |
| не регламентируется | Металлическая линейка 100 mm (3.93 in) | 1 |
| не регламентируется | Набор щупов | 1 |
| не регламентируется | Штангенциркуль | 1 |
| не регламентируется | Предупредительная табличка | 1 |

В. Расходные материалы

| <u>Обозначение</u> | <u>Наименование</u> | <u>Количество</u> |
|--------------------|--|-------------------|
| ST-004 | Бензин растворитель для резиновой промышленности | |
| NP-008 | Обтирочная ветошь | |

Г. Доступ

522AB, 622AB

** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078

522BB, 622BB, 522CB, 622CB, 522DB, 622DB, 522EB, 622EB, 522FB, 622FB, 522GB, 622GB

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при выполнении технического обслуживания крыла (см. работу 57-00-00-920-801).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-43-00

220-802
Стр. 601
Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выпустите полностью предкрылки (см. работу 27-50-00-860-801).
- (2) Повесьте предупредительную табличку на ручку управления закрылками и предкрылками на центральном пульте кабины экипажа, запрещающую работу с системой управления закрылками и предкрылками.
- (3) Выключите нижеуказанные автоматы защиты сети (АЗС) (см. работу 24-00-00-860-801):

| Распределительное устройство | Обозначение АЗС | | Примечание |
|------------------------------|---------------------------------|-----------------|------------|
| | на распределительном устройстве | на электросхеме | |
| DB 115V N1 | FLAP MACE1 | F5-28 | |
| DB 115V N1 | SLAT MACE1 | F5-29 | |
| DB 115V N2 | FLAP MACE2 | F6-29 | |
| DB 115V N2 | SLAT MACE2 | F6-30 | |

- (4) Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включение автоматов защиты сети.

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку в зоне выполнения работы.
**** НА САМОЛЁТАХ 95007–95073, 95077**
- (2) Снимите панели 522AB, 622AB.
**** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078**
- (3) Снимите панели 522AB, 622AB, 522BB, 622BB, 522CB, 622CB, 522DB, 622DB, 522EB, 622EB, 522FB, 622FB, 522GB, 622GB.

4. Технология работы

(См. рис. 601)

А. Подготовка к осмотру

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ПРИМЕНЯЙТЕ РАСТВОРЫ, ЧИСТЯЩИЕ СРЕДСТВА, ГЕРМЕТИКИ И ДРУГИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТОЛЬКО ПРИ ХОРОШЕЙ ВЕНТИЛЯЦИИ ВОЗДУХА. СОБЛЮДАЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. ДАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТОКСИЧНЫ, ОГНЕОПАСНЫ И РАЗДРАЖАЮТ КОЖУ. ПРИ РАЗДРАЖЕНИИ КОЖИ ИЛИ ГЛАЗ ОБРАТИТЕСЬ К ВРАЧУ.

- (1) Очистите, при необходимости, осматриваемую поверхность обтирочной ветошью, смоченной в растворителе ST-004.

Б. Детальный осмотр рельсов 3, 4 и 5 секции 2 предкрылка

- (1) Осмотрите рельсы (1). Убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин), потёртостей, трещин и остаточных деформаций. При осмотре особое внимание обратите на рабочие поверхности реборд рельсов.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-43-00

 220-802
 Стр. 602
 Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается выработка рабочих поверхностей реборд (поверхности рабочей дорожки рельса) под опорными роликами не более 0.2 mm (0.008 in) в виде плавной канавки по всей длине поверхности рабочей дорожки рельса. На рабочих поверхностях рельсов под опорными роликами в местах, соответствующих выпущенному и убранному положению предкрылка, допускается выработка до 0.3 mm (0.01 in). Величину выработки измеряйте на верхних и нижних ребордах рельсов с помощью набора щупов от 0.05 mm (0.002 in) до 0.3 mm (0.01 in) и металлической линейки [длина линейки не более 100 mm (3.93 in)]. Зазор измеряйте между ребром металлической линейки и поверхностью дорожки на рельсе. Замеры производите только в передней части рельса на расстоянии около 20 mm (0.78 in) от точки контакта передних опорных роликов при убранном положении рельса в направлении каретки. Линейку прикладывайте ребром поперек рабочей дорожки рельса перпендикулярно к ее поверхности (см. рис. 602).

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (2) Осмотрите серьги рельсов (2) и убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин), потёртостей, трещин и остаточных деформаций.

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (3) Осмотрите упор (только на рельсе 4) и убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин, трещин). Убедитесь в том, что крепление упора к рельсу не ослаблено.

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (4) Убедитесь в отсутствии коррозионных повреждений и нарушения лакокрасочного покрытия на поверхности рельсов (1), серег (2), и упора.
- (5) Осмотрите видимые части болтовых и заклёпочных соединений. Убедитесь в том, что они не ослаблены, застопорены шплинтами, отсутствуют коррозионные повреждения и нарушение лакокрасочного покрытия.
- (6) Осмотрите подшипники (3).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Не допускается разрушение подшипника и его выпрессовка.
2. В случае обнаружения механических повреждений (забоин, сколов, царапин, трещин) обратитесь к Разработчику.

5. Заключительные работы**А. Закрытие доступа**

- (1) Очистите зону выполнения работы и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.

** НА САМОЛЁТАХ 95007–95073, 95077

- (2) Установите панели 522AB, 622AB.

** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078

- (3) Установите панели 522AB, 622AB, 522BB, 622BB, 522CB, 622CB, 522DB, 622DB, 522EB, 622EB, 522FB, 622FB, 522GB, 622GB.

- (4) Уберите стремянку.

Б. Возврат самолёта в исходную конфигурацию

- (1) Снимите предупредительную табличку с ручки управления закрылками и предкрылками на центральном пульте кабины экипажа.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-43-00

220-802
Стр. 603
Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (2) Снимите предупредительную табличку и включите автоматы защиты сети (см. работу 24-00-00-860-801):

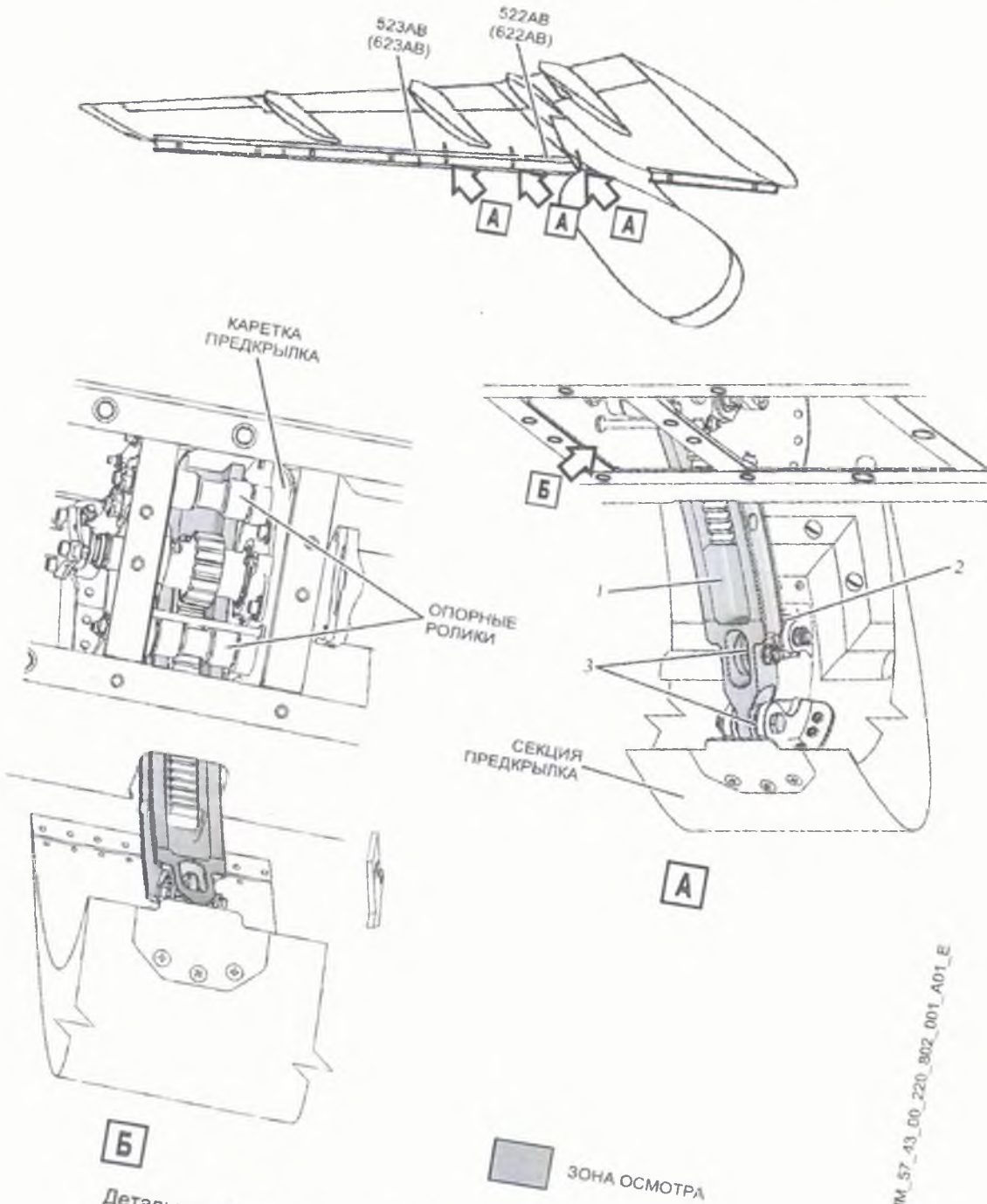
FLAP MACE1,
SLAT MACE1,
FLAP MACE2,
SLAT MACE2.

- (3) Уберите полностью предкрылки (см. работу 27-50-00-860-802).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-43-00

220-802
Стр. 604
Май 08/19



Детальный осмотр рельсов 3, 4 и 5 секции 2 предкрылка
Рисунок 601

ITX_RRJ_AMM_57-43_00_220_802_001_A01_E

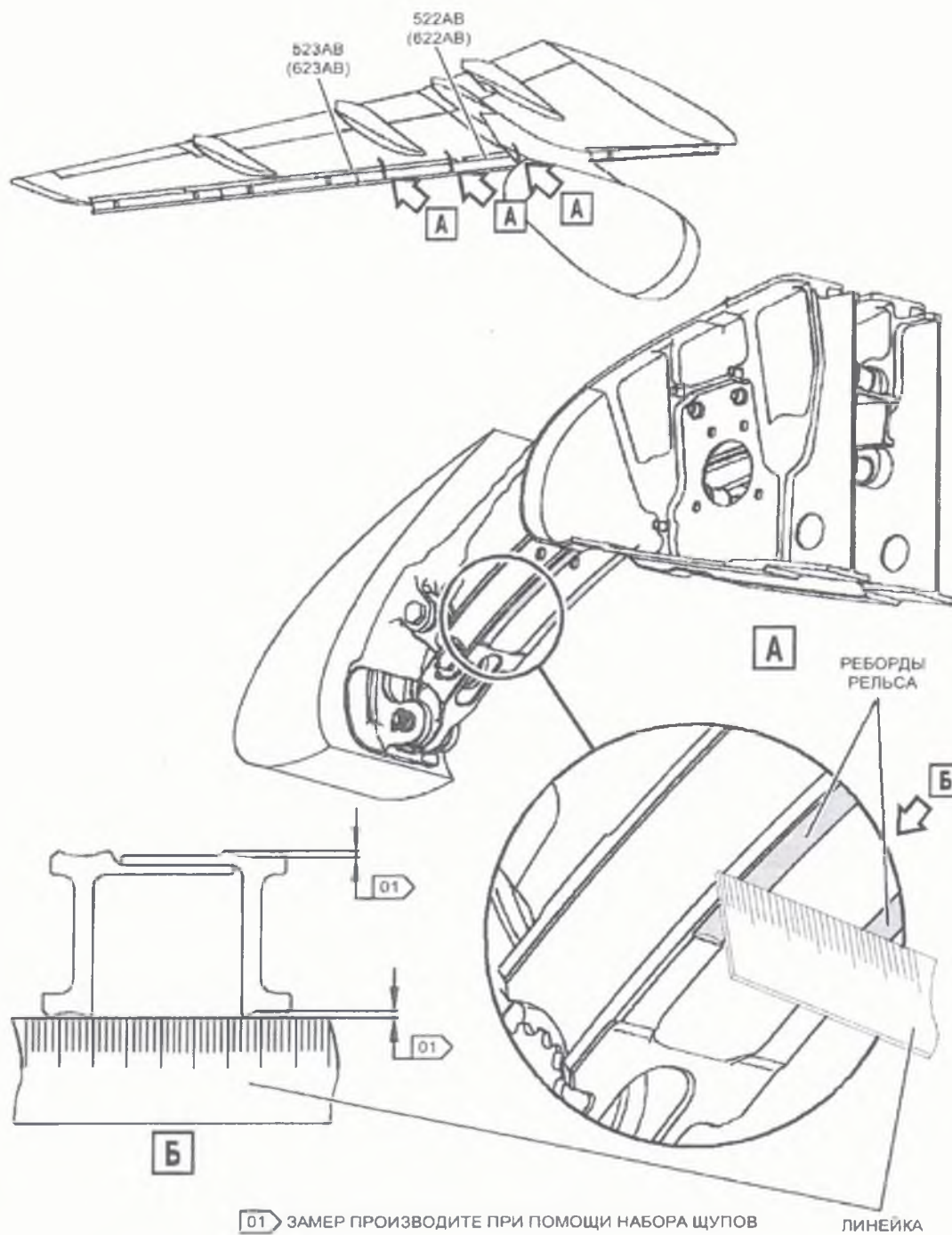
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

Собственность АО «ГСС» — Все права защищены

57-43-00

220-802
Стр. 605
Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ITK_RRJ_AMM_57_43_00_220_802_002_E

Замер величины выработки по рельсам
Рисунок 602

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-43-00

220-802
Стр. 606
Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
СЕКЦИЯ 3 ПРЕДКРЫЛКА — ОСМОТР И ПРОВЕРКА
РАБОТА 57-44-00-220-802
Детальный осмотр рельсов 6 и 7 секции 3 предкрылка
1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 574000ST-04

2. Материально-техническое обеспечение
А. Ссылки на другие работы

| <u>Номер</u> | <u>Наименование</u> |
|------------------|--|
| 24-00-00-860-801 | Выключение и включение автоматов защиты сети |
| 27-50-00-860-801 | Выпуск закрылков и предкрылков на земле |
| 27-50-00-860-802 | Уборка закрылков и предкрылков на земле |
| 57-00-00-920-801 | Меры безопасности при техническом обслуживании крыла |
| РРК | Руководство по ремонту конструкции планера |

Б. Инструменты и приспособления

| <u>Обозначение</u> | <u>Наименование</u> | <u>Количество</u> |
|---------------------|--|-------------------|
| KI-20-002 | Набор инструментов базовый для периодического технического обслуживания самолёта | 1 |
| GE-06-002 | Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа | 1 |
| не регламентируется | Лула 5X | 1 |
| не регламентируется | Фонарь | 1 |
| не регламентируется | Металлическая линейка 100 mm (3.93 in) | 1 |
| не регламентируется | Набор щупов | 1 |
| не регламентируется | Штангенциркуль | 1 |
| не регламентируется | Предупредительная табличка | |

В. Расходные материалы

| <u>Обозначение</u> | <u>Наименование</u> | <u>Количество</u> |
|--------------------|--|-------------------|
| ST-004 | Бензин растворитель для резиновой промышленности | |
| NP-008 | Обтирочная ветошь | |

Г. Доступ

523AB, 623AB
 ** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078
 523BB, 623BB, 523CB, 623CB, 523DB, 623DB

3. Подготовительные работы
А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при выполнении технического обслуживания крыла (см. работу 57-00-00-920-801).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-44-00

 220-802
 Стр. 601
 Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выпустите полностью предкрылки (см. работу 27-50-00-860-801).
- (2) Повесьте предупредительную табличку на ручку управления закрылками и предкрылками на центральном пульте кабины экипажа, запрещающую работу с системой управления закрылками и предкрылками.
- (3) Выключите нижеуказанные автоматы защиты сети (АЗС) (см. работу 24-00-00-860-801):

| Распределительное устройство | Обозначение АЗС | | Примечание |
|------------------------------|---------------------------------|-----------------|------------|
| | на распределительном устройстве | на электросхеме | |
| DB 115V N1 | FLAP MACE1 | F5-28 | |
| DB 115V N1 | SLAT MACE1 | F5-29 | |
| DB 115V N2 | FLAP MACE2 | F6-29 | |
| DB 115V N2 | SLAT MACE2 | F6-30 | |

- (4) Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включение автоматов защиты сети.

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку в зоне выполнения работы.
** НА САМОЛЁТАХ 95007–95073, 95077
- (2) Снимите панели 523AB, 623AB.
** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078
- (3) Снимите панели 523AB, 623AB, 523BB, 623BB, 523CB, 623CB, 523DB, 623DB.

4. Технология работы

(См. рис. 601)

А. Подготовка к осмотру

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ПРИМЕНЯЙТЕ РАСТВОРЫ, ЧИСТЯЩИЕ СРЕДСТВА, ГЕРМЕТИКИ И ДРУГИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТОЛЬКО ПРИ ХОРОШЕЙ ВЕНТИЛЯЦИИ ВОЗДУХА. СОБЛЮДАЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. ДАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТОКСИЧНЫ, ОГНЕОПАСНЫ И РАЗДРАЖАЮТ КОЖУ. ПРИ РАЗДРАЖЕНИИ КОЖИ ИЛИ ГЛАЗ ОБРАТИТЕСЬ К ВРАЧУ.

- (1) Очистите, при необходимости, осматриваемую поверхность обтирочной ветошью, смоченной в растворителе ST-004.

Б. Детальный осмотр рельсов 6 и 7 секции 3 предкрылка

- (1) Осмотрите рельсы (1). Убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин), потёртостей, трещин и остаточных деформаций. При осмотре особое внимание обратите на рабочие поверхности реборд рельсов.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-44-00

220-802
Стр. 602
Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается выработка рабочих поверхностей реборд (поверхности рабочей дорожки рельса) под опорными роликами не более 0.2 mm (0.008 in) в виде плавной канавки по всей длине поверхности рабочей дорожки рельса. На рабочих поверхностях рельсов под опорными роликами в местах, соответствующих выпущенному и убранному положению предкрылка, допускается выработка до 0.3 mm (0.01 in). Величину выработки измеряйте на верхних и нижних ребордах рельсов с помощью набора щупов от 0.05 mm (0.002 in) до 0.3 mm (0.01 in) и металлической линейки [длина линейки не более 100 mm (3.93 in)]. Зазор измеряйте между ребром металлической линейки и поверхностью дорожки на рельсе. Замеры производите только в передней части рельса на расстоянии около 20 mm (0.78 in) от точки контакта передних опорных роликов при убранном положении рельса в направлении каретки. Линейку прикладывайте ребром поперек рабочей дорожки рельса перпендикулярно к ее поверхности (см. рис. 602).

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (2) Осмотрите серьги рельсов (2) и убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин), потёртостей, трещин и остаточных деформаций.

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (3) Осмотрите упор (4), установленный на рельсе 6 и убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин, трещин). Убедитесь в том, что крепление упора к рельсу не ослаблено.

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (4) Убедитесь в отсутствии коррозионных повреждений и нарушения лакокрасочного покрытия на поверхности рельсов (1), серег (2), и упора.
- (5) Осмотрите видимые части болтовых и заклёпочных соединений. Убедитесь в том, что они не ослаблены, застопорены шплинтами, отсутствуют коррозионные повреждения и нарушение лакокрасочного покрытия.
- (6) Осмотрите подшипники (3).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Не допускается разрушение подшипника и его выпрессовка.
2. В случае обнаружения механических повреждений (забоин, сколов, царапин, трещин) обратитесь к Разработчику.

5. Заключительные работы**А. Закрытие доступа**

- (1) Очистите зону выполнения работы и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
** НА САМОЛЁТАХ 95007–95073, 95077
- (2) Установите панели 523AB, 623AB.
** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078
- (3) Снимите панели 523AB, 623AB, 523BB, 623BB, 523CB, 623CB, 523DB, 623DB.
- (4) Уберите стремянку.

Б. Возврат самолёта в исходную конфигурацию

- (1) Снимите предупредительную табличку с ручки управления закрылками и предкрылками на центральном пульте кабины экипажа.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-44-00220-802
Стр. 603
Май 08/19



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (2) Снимите предупредительную табличку и включите автоматы защиты сети (см. работу 24-00-00-860-801):

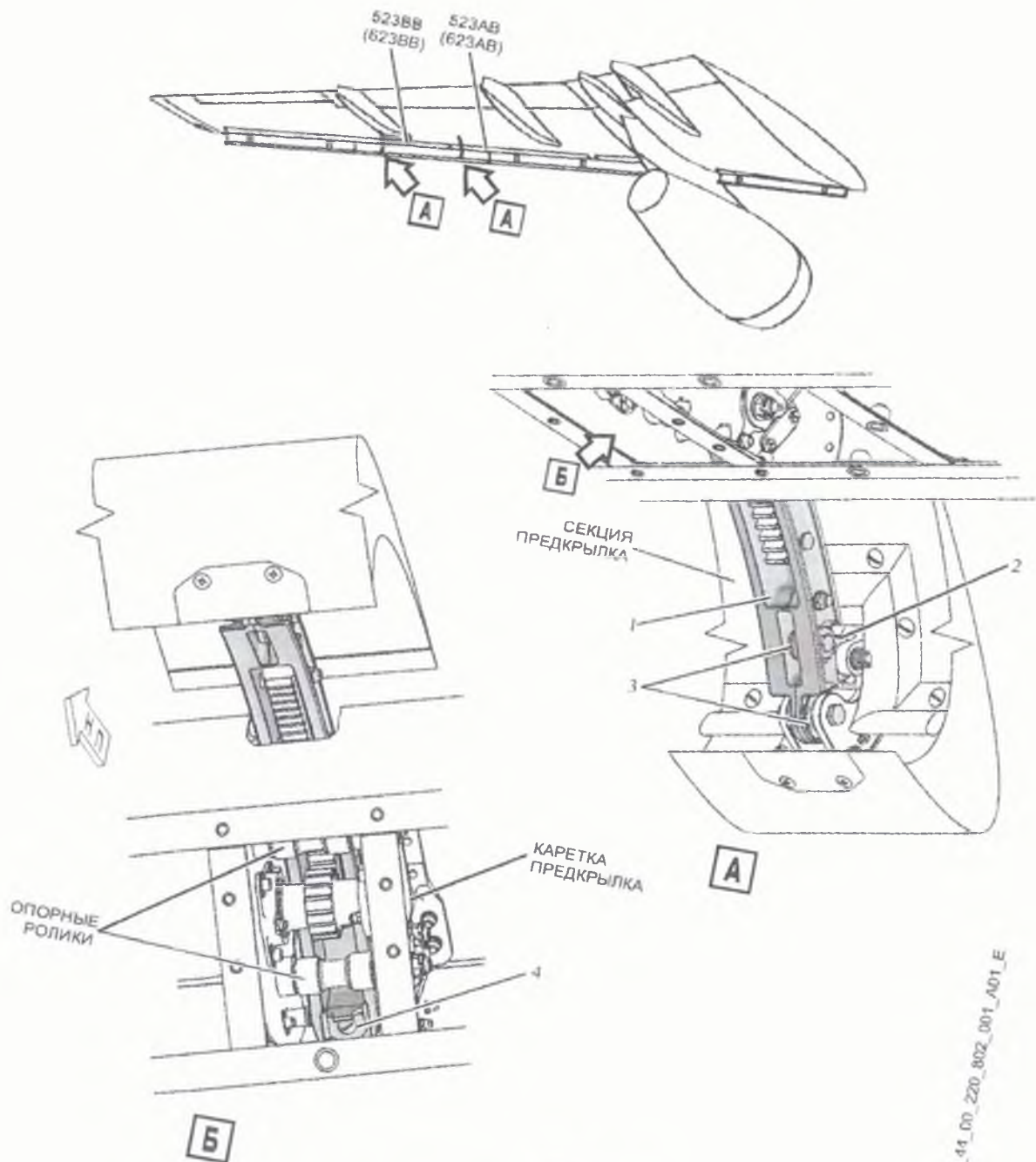
FLAP MACE1,
SLAT MACE1,
FLAP MACE2,
SLAT MACE2.

- (3) Уберите полностью предкрылки (см. работу 27-50-00-860-802).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-44-00

220-802
Стр. 604
Май 08/19



Б
А
 ЗОНА ОСМОТРА
 Детальный осмотр рельсов 6 и 7 секции 3 предкрылка
 Рисунок 601

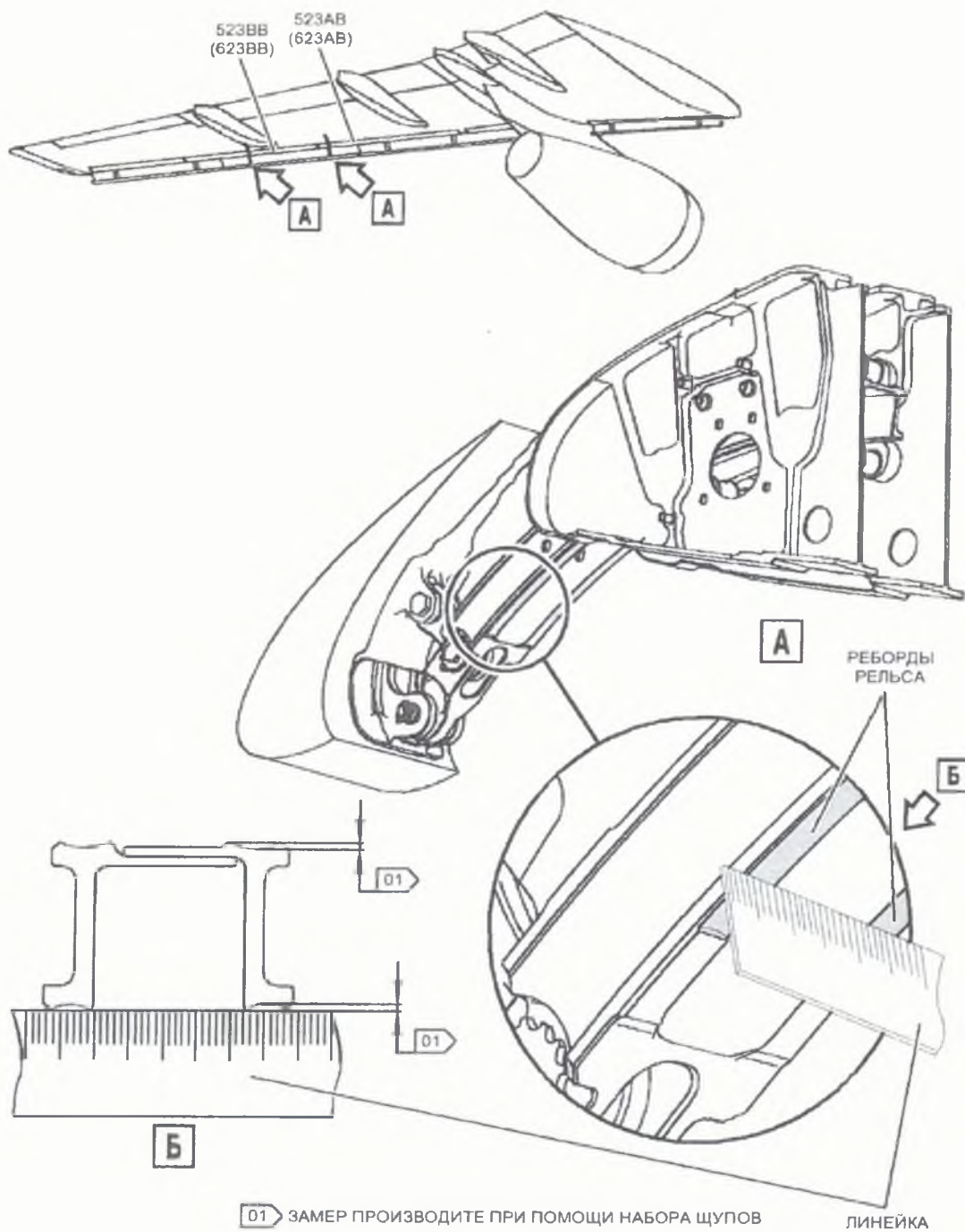
ГТК_RPJ_AMM_57_44_00_220_802_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

Собственность АО «ГСС» — Все права защищены

57-44-00 220-802
 Стр. 605
 Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ITK_RRJ_AMM_57_44_00_220_802_002_E

Замер величины выработки по рельсам
Рисунок 602

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-44-00

220-802
Стр. 606
Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
СЕКЦИЯ 4 ПРЕДКРЫЛКА — ОСМОТР И ПРОВЕРКА
РАБОТА 57-45-00-220-802
Детальный осмотр рельсов 8 и 9 секции 4 предкрылка
1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 574000ST-04

2. Материально-техническое обеспечение
А. Ссылки на другие работы

| <u>Номер</u> | <u>Наименование</u> |
|------------------|--|
| 24-00-00-860-801 | Выключение и включение автоматов защиты сети |
| 27-50-00-860-801 | Выпуск закрылков и предкрылков на земле |
| 27-50-00-860-802 | Уборка закрылков и предкрылков на земле |
| 57-00-00-920-801 | Меры безопасности при техническом обслуживании крыла |
| РРК | Руководство по ремонту конструкции планера |

Б. Инструменты и приспособления

| <u>Обозначение</u> | <u>Наименование</u> | <u>Количество</u> |
|---------------------|--|-------------------|
| KI-20-002 | Набор инструментов базовый для периодического технического обслуживания самолёта | 1 |
| GE-06-002 | Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа | 1 |
| не регламентируется | Лупа 5X | 1 |
| не регламентируется | Фонарь | 1 |
| не регламентируется | Металлическая линейка 100 mm (3.93 in) | 1 |
| не регламентируется | Набор щупов | 1 |
| не регламентируется | Штангенциркуль | 1 |
| не регламентируется | Предупредительная табличка | |

В. Расходные материалы

| <u>Обозначение</u> | <u>Наименование</u> | <u>Количество</u> |
|--------------------|--|-------------------|
| ST-004 | Бензин растворитель для резиновой промышленности | |
| NP-008 | Обтирочная ветошь | |

Г. Доступ

 524AB, 624AB
 ** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078
 524BB, 624BB, 524CB, 624CB

3. Подготовительные работы
А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при выполнении технического обслуживания крыла (см. работу 57-00-00-920-801).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-45-00

 220-802
 Стр. 601
 Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выпустите полностью предкрылки (см. работу 27-50-00-860-801).
- (2) Повесьте предупредительную табличку на ручку управления закрылками и предкрылками на центральном пульте кабины экипажа, запрещающую работу с системой управления закрылками и предкрылками.
- (3) Выключите нижеуказанные автоматы защиты сети (АЗС) (см. работу 24-00-00-860-801):

| Распределительное устройство | Обозначение АЗС | | Примечание |
|------------------------------|---------------------------------|-----------------|------------|
| | на распределительном устройстве | на электросхеме | |
| DB 115V N1 | FLAP MACE1 | F5-28 | |
| DB 115V N1 | SLAT MACE1 | F5-29 | |
| DB 115V N2 | FLAP MACE2 | F6-29 | |
| DB 115V N2 | SLAT MACE2 | F6-30 | |

- (4) Повесьте предупредительную табличку, запрещающую включение автоматов защиты сети.

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку в зоне выполнения работы.
** НА САМОЛЁТАХ 95007–95073, 95077
- (2) Снимите панели 524AB, 624AB.
** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078
- (3) Снимите панели 524AB, 624AB, 524BB, 624BB, 524CB, 624CB.

4. Технология работы

(См. рис. 601)

А. Подготовка к осмотру

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ПРИМЕНЯЙТЕ РАСТВОРЫ, ЧИСТЯЩИЕ СРЕДСТВА, ГЕРМЕТИКИ И ДРУГИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТОЛЬКО ПРИ ХОРОШЕЙ ВЕНТИЛЯЦИИ ВОЗДУХА. СОБЛЮДАЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. ДАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТОКСИЧНЫ, ОГНЕОПАСНЫ И РАЗДРАЖАЮТ КОЖУ. ПРИ РАЗДРАЖЕНИИ КОЖИ ИЛИ ГЛАЗ ОБРАТИТЕСЬ К ВРАЧУ.

- (1) Очистите, при необходимости, осматриваемую поверхность обтирочной ветошью, смоченной в растворителе ST-004.

Б. Детальный осмотр рельсов 8 и 9 секции 4 предкрылка

- (1) Осмотрите рельсы (1). Убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин), потёртостей, трещин и остаточных деформаций. При осмотре особое внимание обратите на рабочие поверхности реборд рельсов.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-45-00

220-802
Стр. 602
Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается выработка рабочих поверхностей реборд (поверхности рабочей дорожки рельса) под опорными роликами не более 0.2 mm (0.008 in) в виде плавной канавки по всей длине поверхности рабочей дорожки рельса. На рабочих поверхностях рельсов под опорными роликами в местах, соответствующих выпущенному и убранному положению предкрылка, допускается выработка до 0.3 mm (0.01 in). Величину выработки измеряйте на верхних и нижних ребордах рельсов с помощью набора щупов от 0.05 mm (0.002 in) до 0.3 mm (0.01 in) и металлической линейки [длина линейки не более 100 mm (3.93 in)]. Зазор измеряйте между ребром металлической линейки и поверхностью дорожки на рельсе. Замеры производите только в передней части рельса на расстоянии около 20 mm (0.78 in) от точки контакта передних опорных роликов при убранном положении рельса в направлении каретки. Линейку прикладывайте ребром поперек рабочей дорожки рельса перпендикулярно к ее поверхности (см. рис. 602).

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (2) Осмотрите серьги рельсов (2) и убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин), потёртостей, трещин и остаточных деформаций.

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (3) Осмотрите упор (4), установленный на рельсе 8 и убедитесь в отсутствии механических повреждений (забоин, сколов, царапин, трещин). Убедитесь в том, что крепление упора к рельсу не ослаблено.

ПРИМЕЧАНИЕ: При обнаружении дефектов устраните их в соответствии с РРК.

- (4) Убедитесь в отсутствии коррозионных повреждений и нарушения лакокрасочного покрытия на поверхности рельсов (1), серег (2), и упора (4).
- (5) Осмотрите видимые части болтовых и заклёпочных соединений. Убедитесь в том, что они не ослаблены, застопорены шплинтами, отсутствуют коррозионные повреждения и нарушение лакокрасочного покрытия.
- (6) Осмотрите подшипники (3).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Не допускается разрушение подшипника и его выпрессовка.
2. В случае обнаружения механических повреждений (забоин, сколов, царапин, трещин) обратитесь к Разработчику.

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.

** НА САМОЛЁТАХ 95007–95073, 95077

- (2) Снимите панели 524АВ, 624АВ.

** НА САМОЛЁТАХ 95074, 95076, С 95078

- (3) Снимите панели 524АВ, 624АВ, 524ВВ, 624ВВ, 524СВ, 624СВ.

- (4) Уберите стремянку.

Б. Возврат самолёта в исходную конфигурацию

- (1) Снимите предупредительную табличку с ручки управления закрылками и предкрылками на центральном пульте кабины экипажа.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-45-00

220-802
Стр. 603
Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (2) Снимите предупредительную табличку и включите автоматы защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):

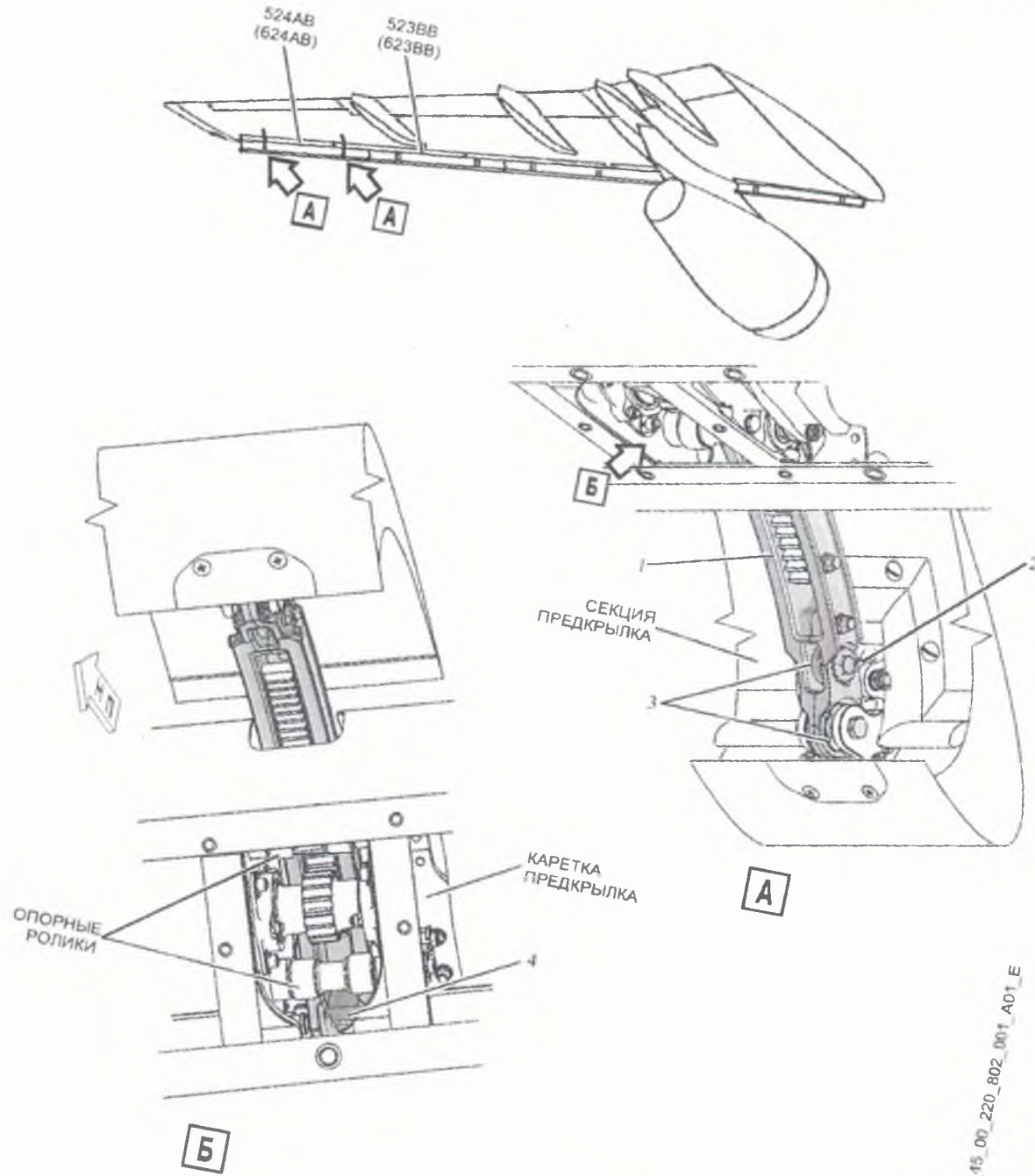
FLAP MACE1,
SLAT MACE1,
FLAP MACE2,
SLAT MACE2.

- (3) Уберите полностью предкрылки (*см. работу 27-50-00-860-802*).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-45-00

220-802
Стр. 604
Май 08/19



Б
А

ЗОНА ОСМОТРА

Детальный осмотр рельсов 8 и 9 секции 4 предкрылка
 Рисунок 601

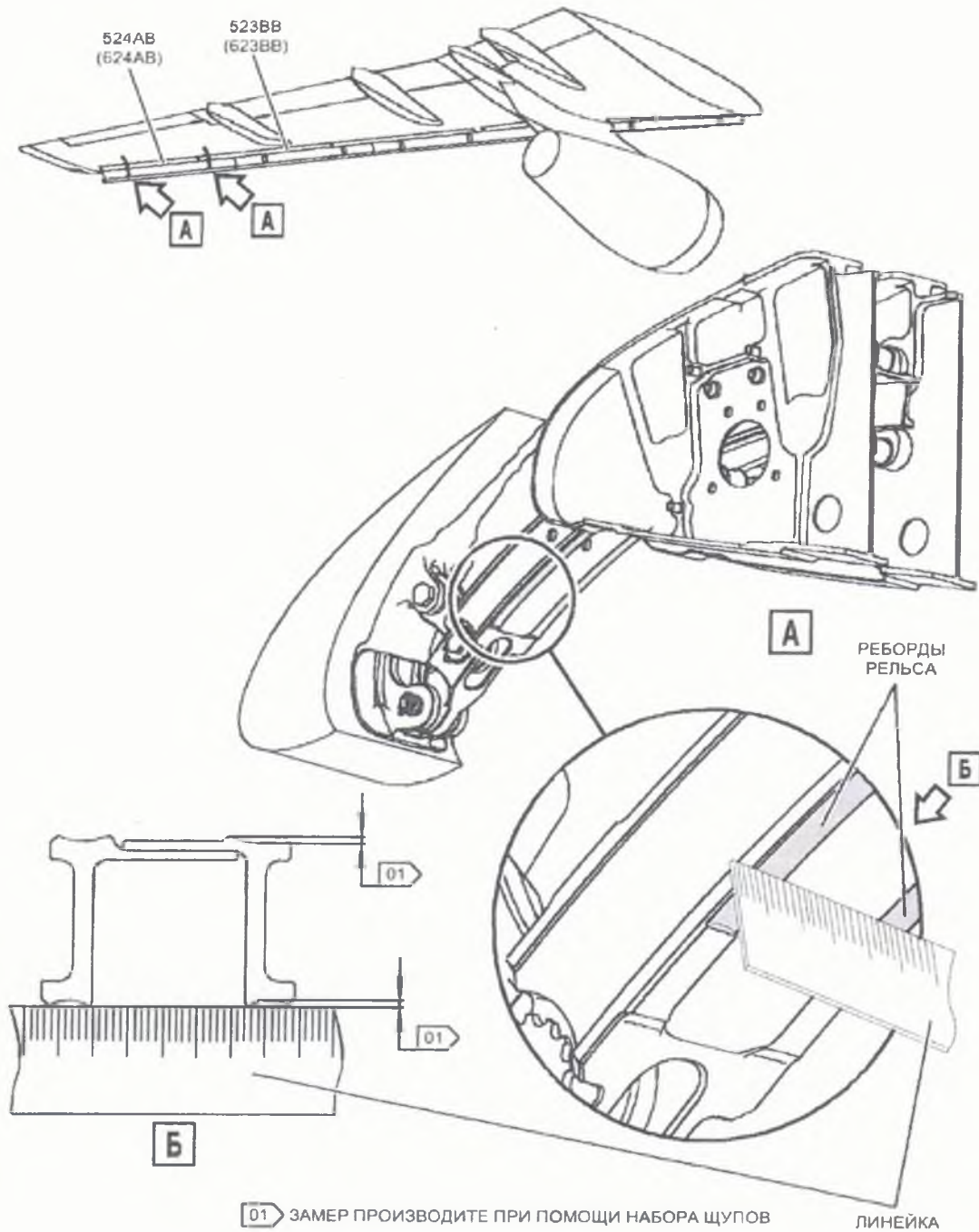
ITK_RRJ_AMM_57_45_00_220_802_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

Собственность АО «ГСС» — Все права защищены

57-45-00 220-802
 Стр. 605
 Май 08/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ИТК_RRJ_AMM_57_45_00_220_802_002_E

Замер величины выработки по рельсам
Рисунок 602

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

57-45-00

220-802
Стр. 606
Май 08/19