



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА

ДИРЕКТИВА ЛЕТНОЙ ГОДНОСТИ

31 января 2022 года

№ 2022-АНСАТ, АНСАТ-К-03

Применимость – вертолеты типа АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК),
АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификации

Государство Разработчика – Российская Федерация

Корректирующие действия, изложенные в настоящей Директиве летной годности, являются обязательными. Ни один эксплуатант не может эксплуатировать экземпляр воздушного судна, на который распространяется действие настоящей Директивы летной годности, иначе, как в соответствии с требованиями этой Директивы.

В связи с произошедшим 23.08.2021 авиационным событием с вертолетом АНСАТ RA-20059 (зав. № 33122), связанным с разрушением вертолета на земле из-за возникновения продольно-поперечных и вертикальных вибраций, а также на основании Технического решения АО «Казанский вертолетный завод» № 2/144-2021-КВЗ издание 2 от 24.01.2022 в целях обеспечения летной годности вертолетов АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК), АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификаций, находящихся в эксплуатации

ПРЕДЛАГАЕТСЯ:

На всем парке вертолетов АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК), АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификаций принять к руководству и исполнению следующий порядок технического обслуживания шасси вертолетов:

1. Установить периодичность работ по подтяжке стяжных болтов крепления хомутов 333.4000.604, 333.4000.605 по технологической карте 032.00.00в Руководств по технической эксплуатации вертолетов - каждые 50 ± 5 посадок;

2. При проведении ближайшей очередной формы периодического технического обслуживания 100 ± 10 летных часов:

2.1. Выполнить проверку положения шасси по технологической карте 032.00.00и (временная - Приложение 1) с нанесением контрольных меток на рессоры шасси в соответствии с Приложением 2 Технического решения АО «Казанский вертолетный завод» № 2/144-2021-КВЗ издание 2 от 24.01.2022;

3. Установить периодичность контроля положения хомутов 333.4000.604, 333.4000.605 относительно контрольных меток - каждые 50 ± 5 посадок. В случае обнаружения смещения хомутов относительно меток на расстояние более $4,1$ мм (ширина метки) — выполнить работы по п. 2.1. настоящей Директивы летной годности и проинформировать АО «Казанский вертолетный завод»;

4. Директива летной годности вступает в действие с даты ее выпуска. Эксплуатирующим организациям руководствоваться требованиями настоящей Директивы летной годности до выпуска бюллетеня АО482-БЭ-Г АО «Казанский вертолетный завод» или выпуска другой Директивы летной годности по данному авиационному событию.

5. Директивное письмо Росавиации от 03.12.2021 № Исх-43975/03 считать утратившим силу.

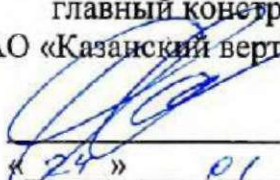
Приложение: Техническое решение № 2/144-2021-КВЗ издание 2 от 24.01.2022 на 8 л.

**Заместитель Руководителя
Федерального агентства
воздушного транспорта**



А.А. Новгородов

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель управляющего директора –
главный конструктор ОКБ
АО «Казанский вертолетный завод»


А.О. Гарипов
« 24 » 01 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 2/144-2021-КВЗ

по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК),
АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификаций

Издание 2

В связи с произошедшим 23.08.2021 г. авиационным событием с вертолетом АНСАТ № 33122 (РА-20059) в целях обеспечения летной годности вертолетов АНСАТ, АНСАТ-К и их модификаций, находящихся в эксплуатации и на стадии серийного производства в АО «Казанский вертолетный завод», принимается следующее

РЕШЕНИЕ:

1. На всем парке вертолетов АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК), АНСАТ-К и их модификаций провести следующие работы:

1.1 При проведении ближайшей с момента выхода директивы летной годности очередной формы периодического технического обслуживания (по форме 100±10 летных часов) провести следующие работы:

- 1.1.1 Провести проверку положения шасси, выполнив работы по временной т.к. 032.00.00и (Приложение 1);
- 1.1.2 Установить периодичность работ по подтяжке стяжных болтов крепления хомутов 333.4000.604, 333.4000.605 по т.к. 032.00.00в Руководства по технической эксплуатации вертолета – каждые 50±5 посадок;
- 1.1.3 Нанести метки на рессоры шасси эмалью ЭП-140 красной согласно рисунку 1 (Приложение 2);
- 1.1.4 Установить периодичность контроля положения хомутов относительно меток, нанесенных по п. 1.1.3 – каждые 50±5 посадок. В случае обнаружения смещения хомутов относительно меток на расстояние более 4,1 мм (ширина метки) – выполнить работы по п. 1.1.1 настоящего Решения и проинформировать АО «Казанский вертолетный завод»;

2. АО «Казанский вертолетный завод» инициирует проведение изменений в конструкторской и эксплуатационной документации вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК), АНСАТ-К и их модификаций в части нанесения меток на передней и задней рессорах для контроля положения шасси, а также в части внесения процедур периодического контроля положения шасси относительно меток и периодической подтяжки гаек крепления хомутов на рессорах шасси, с дальнейшим выпуском бюллетеня А0482-БЭ-Г установленным порядком;

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 2/144-2021 –КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК),
АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификаций
Издание 2

3. Эксплуатирующим организациям руководствоваться требованиями пунктов настоящего технического решения до выпуска АО «Казанский вертолетный завод» бюллетеня А0482-БЭ-Г или выпуска другой директивы летной годности;

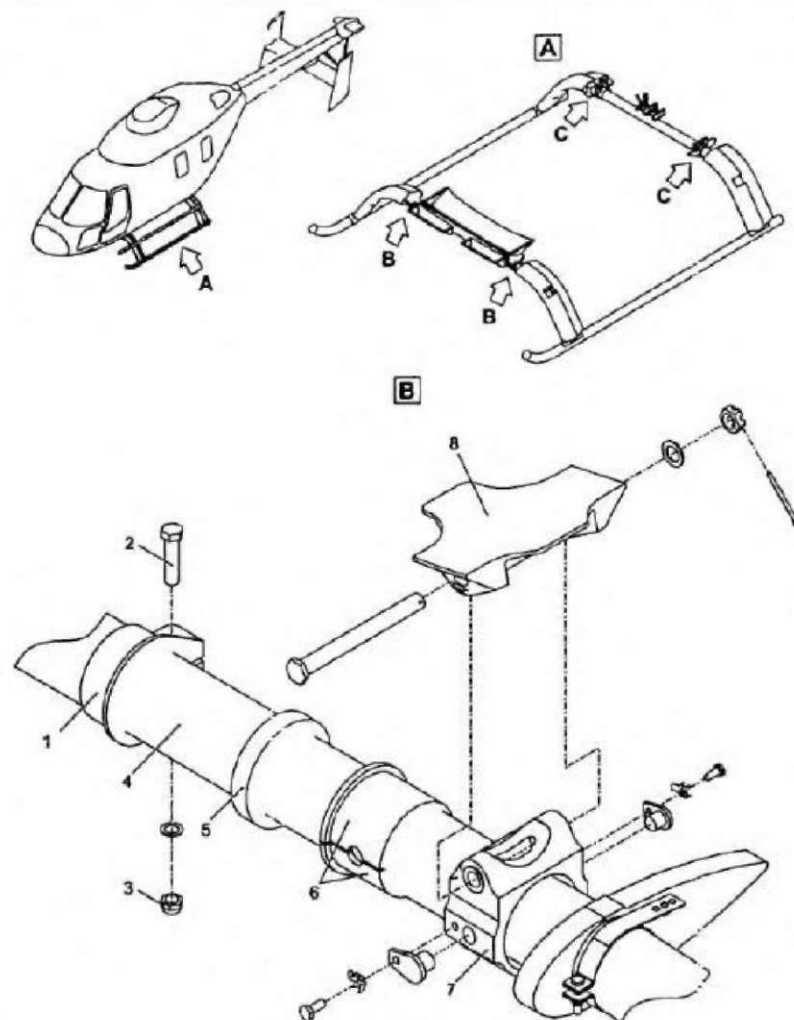
4. Настоящее техническое решение распространяется на вертолеты АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК), АНСАТ-К и их модификации, находящиеся в эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 2/144-2021 –КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СЮ),
АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификаций
Издание 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Временная технологическая карта 032.00.00 и	
Наименование работы: Контроль положения шасси	
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<p>1. Выполните подготовительные работы:</p> <p>1.1. Поднимите вертолет на домкратах;</p> <p>1.2. При необходимости для удобства проведения работ демонтируйте обтекатели передней и задней рессор;</p> <p>2. Произведите нивелировку вертолета согласно разделу 008.10.00;</p> <p>Если параметры положения шасси выходят за пределы допусков, выполните следующие действия:</p> <p>2.1 Ослабьте гайки (3) болтов (2) стяжных хомутов (1) на передней или задней рессоре (4);</p> <p>2.2 Стяжные хомуты (1) и резиновые кольца (5) сдвиньте на 50 мм ближе к центру рессор;</p> <p>2.3 Произведите выставку шасси, перемещение его передней и задней рессоры относительно поперечной оси вертолета, до достижения необходимых параметров;</p> <p>2.4 Сдвиньте резиновые кольца (5) и стяжные хомуты (1) плотно прижав их к кольцам навески (7) рессор (4), не сдвигая с места сами рессоры;</p> <p>2.5 Затяните гайки (3) стяжных болтов (2) хомутов моментным ключом моментом 3,5 кгс·м;</p> <p>3. Выполните заключительные работы;</p> <p>3.1. Установите обтекатели рессор шасси;</p> <p>3.2. Опустите вертолет с домкратов.</p>	

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 2/144-2021 –КВЗ
 по поддержанию лётной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК),
 АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификаций
 Издание 2



1 – хомут (333.4000.604)

3 – гайка

5 – резиновое кольцо
(333.4000.601-03)

7 – кольцо

2 – болт

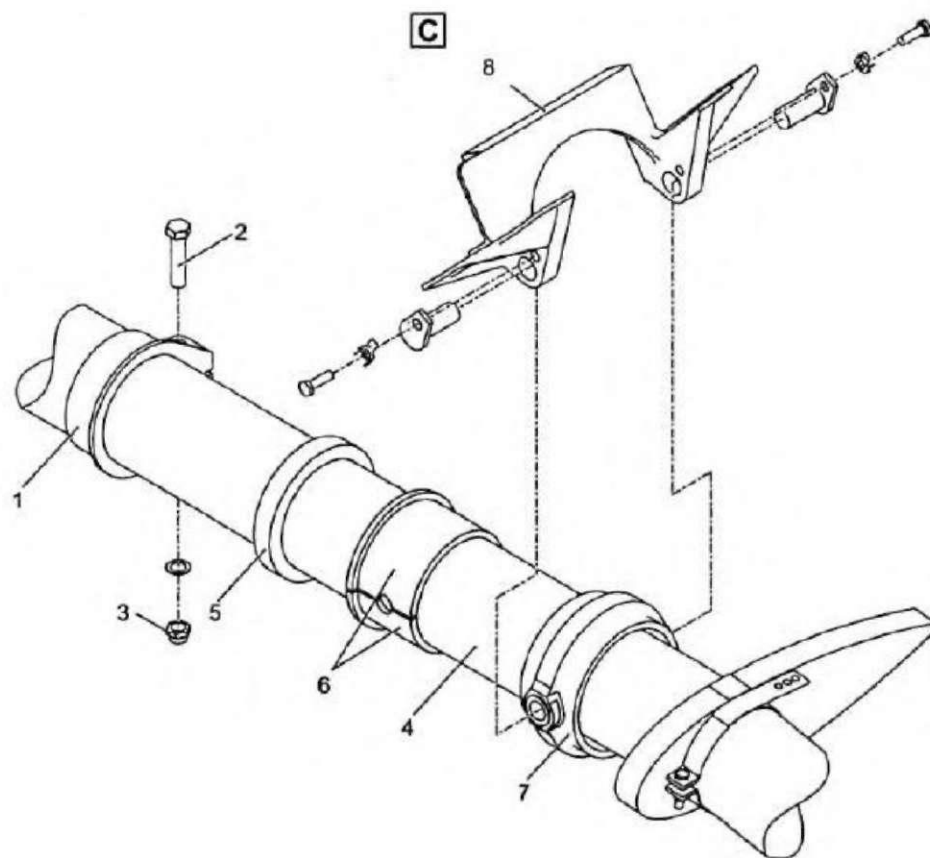
4 – рессора передняя

6 – вкладыши

8 – кронштейн

Рисунок 1

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 2/144-2021 –КВЗ
 по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК),
 АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификаций
 Издание 2



1 – хомут (333.4000.605)

3 – гайка

5 – резиновое кольцо
(333.4000.601-05)

7 – кольцо

2 – болт

4 – рессора задняя

6 – вкладыши

8 – кронштейн

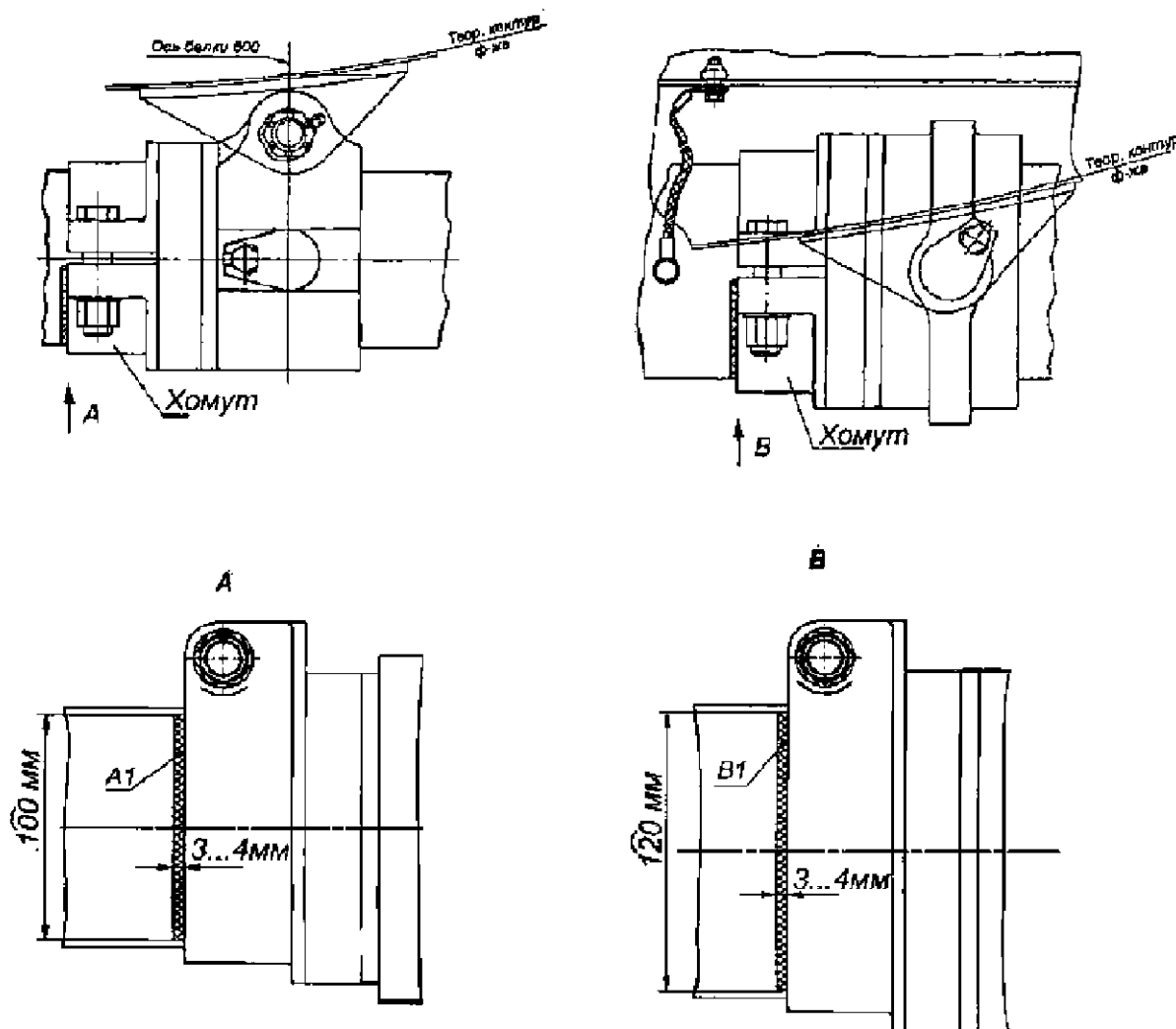
Рисунок 2

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 2/144-2021 –КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК),
АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификаций
Издание 2

Средства контроля	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы
	Плоскогубцы L=160 мм Комплект домкратов АНС.9925.000 Ключи гаечные 10х12 Ключ моментный 20-100 Nm	

Передняя рессора
 (Изображен правый узел крепления. На левом -
 нанести метку аналогично)

Задняя рессора
 (Изображен правый узел крепления. На левом -
 нанести метку аналогично)




На поверхности рессор нанести метки А1 и В1 по краю хомутов эмалью ЭП-140 ГОСТ 24709 красная, 2 слоя (по левому и правому борту).

Рисунок 1

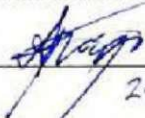
ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 2/144-2021 –КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК),
АНСАТ-К (модель АНСАТ-К) и их модификаций
Издание 2

Лист согласования

Начальник отд. № 82


С.В. Бабаков
24.01.2022


Начальник отд. № 44

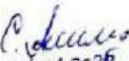

А.А. Шеботнев
24.01.2022

Начальник отд. № 39

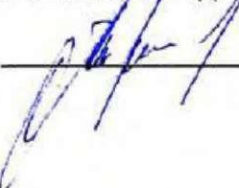

И.И. Саматов
24.01.2022

за Начальник отд. № 38


Е.И. Николаев
24.01.2022


24.01.2022

Начальник отд. № 32


А.Н. Аксаков
В.В. Мухоморова