



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА

ДИРЕКТИВА ЛЕТНОЙ ГОДНОСТИ

24 августа 2023 года

№ 2023-АНСАТ, АНСАТ-СК-03

Применимость – вертолеты типа АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК),
и их модификации

Государство Разработчика – Российская Федерация

Корректирующие действия, изложенные в настоящей Директиве летной годности, являются обязательными. Ни один эксплуатант не может эксплуатировать экземпляр воздушного судна, на который распространяется действие настоящей Директивы летной годности, иначе, как в соответствии с требованиями этой Директивы.

В процессе проведения осмотров рулевых винтов 333.3510.0000 на вертолетах типа АНСАТ, находящихся в эксплуатации и в производстве, АО «Казанский вертолетный завод» выявлен производственный дефект лопастей 333.3950.1000 - непрочной окровок 333.3950.1203-03(05) вместе с резиновым слоем накладки 333.3950.1200 из-за низкой адгезии резинового слоя к слоям стеклопластика.

С целью обеспечения безопасности полетов и поддержания летной годности всего парка вертолетов типа АНСАТ в гражданской авиации Российской Федерации, а также на основании Технического решения АО «Казанский вертолетный завод» № 1/144-2023-КВЗ от 22.08.2023

ПРЕДЛАГАЕТСЯ:

На вертолетах АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК) и их модификациях с лопастями рулевого винта 333.3950.1000 изготовления до 31.08.2023 принять к руководству и исполнению следующий порядок технического обслуживания:

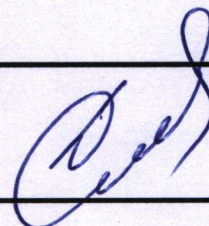
1. При каждом выполнении периодического технического обслуживания по форме «50 летных часов / 12 календарных месяцев» дополнительно проверять лопасти рулевого винта 333.3950.1000 на предмет непрочной окровок 333.3950.1200 и окровок 333.3950.1203-03(05) в соответствии с п. 1 Технического решения № 1/144-2023-КВЗ. О выполненных работах вносить записи в формуляр вертолета и паспорт рулевого винта.

2. В случае обнаружения непрочной окровок - рулевой винт от эксплуатации отстранить и направить в АО «Казанский вертолетный завод» для ремонта.

3. Директива летной годности вступает в действие с даты ее выпуска. Эксплуатирующим организациям руководствоваться требованиями настоящей Директивы летной годности до устранения производственного дефекта по линии АО «Казанский вертолетный завод» или выпуска другой Директивы летной годности.

Приложение: Техническое решение № 1/144-2023-КВЗ от 22.08.2023 на 5 л.

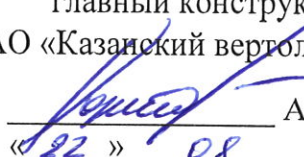
**Заместитель Руководителя
Федерального агентства
воздушного транспорта**



А.А. Добряков

А.А. Добряков
22.08.2023

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель управляющего директора –
главный конструктор ОКБ
АО «Казанский вертолетный завод»


А.О. Гарипов
« 22 » 08 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 1/144-2023-КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК)

На вертолете АНСАТ (модель АНСАТ-СК) № 33150 RA-20084 в процессе выполнения послеполетного технического обслуживания 17.05.2023 г. обнаружено отсутствие оковки лопасти рулевого винта, повреждений ВС нет. Также на вертолете АНСАТ (модель АНСАТ-СК) № 33148 RA-20082 во время полета 20.05.2023 г. появилась ощутимая вибрация (дисбаланс) в районе рулевого винта, решением КВС произведена посадка вертолета. В ходе выполнения осмотра обнаружено отсутствие 2-х овок лопастей рулевого винта, повреждений ВС нет. В ходе проведенных дополнительных осмотров рулевых винтов вертолетов АНСАТ, находящихся в эксплуатации и в производственном цикле изготовления, по результатам технического анализа, выявлен производственный дефект – непроклей овок 333.3950.1203-03(05) вместе с резиновым слоем накладки 333.3950.1200 на лопастях рулевого винта из-за низкой адгезии резинового слоя к слоям стеклопластика.

В целях обеспечения поддержания летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК), находящихся в эксплуатации, принимается следующее

РЕШЕНИЕ:

На вертолетах АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК) с лопастями рулевого винта 333.3950.1000 изготовления до 31.08.2023, с момента выхода настоящего технического решения:

1. При проведении периодического технического обслуживания по форме «50 летных часов // 12 календарных месяцев» дополнительно выполнять проверку на отсутствие непроклеев накладок 333.3950.1200 и овок 333.3950.1203-03(05) (поз. 2 и 3, Рис. 1, Приложение 1) лопастей рулевого винта 333.3950.1000 по временной тех. карте 064.10.00к (Приложение 2), при этом в случае обнаружения непроклеев – рулевой винт от эксплуатации отстранить и направить в АО «Казанский вертолетный завод» для устранения дефекта.

2. Устранение выявленных дефектов по п. 1 настоящего технического решения производится АО «Казанский вертолетный завод» за счет собственных средств.

3. Эксплуатирующим организациям руководствоваться требованиями пунктов настоящего технического решения до устранения выявленных дефектов по п.1 настоящего технического решения или выпуска другой директивы летной годности.

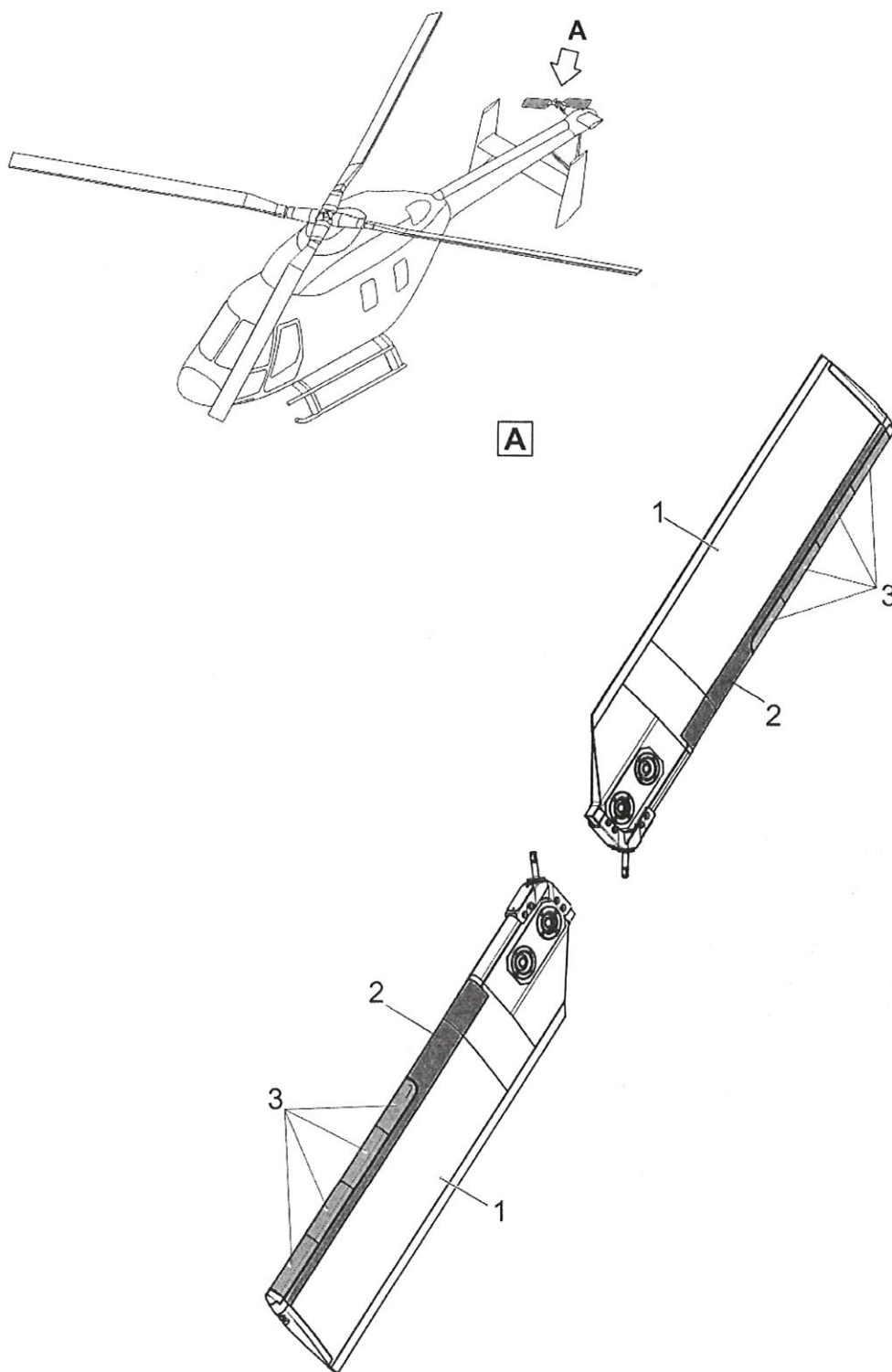


Рис. 1 Лопасть РВ

Таблица 1

Позиция	Количество	Наименование	Обозначение
1	2	Лопасть рулевого винта	333.3950.1000
2	2	Накладка	333.3950.1200
3	8	Оковка	333.3950.1203-03(05)

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 1/144-2023-КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Временная технологическая карта 064.10.00к	
Наименование работы: Контроль отсутствия непрочлеев и состояния резинового слоя накладок и оковок лопастей рулевого винта	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
Содержание операции и технические требования (ТТ)	
<p>1 Работы разрешается производить, не снимая лопасти рулевого винта с вертолета.</p> <p>2 Очистите лопасти рулевого винта согласно ТК № 064.10.00в.</p> <p style="text-align: center;">ВНИМАНИЕ. ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ НИЖЕУКАЗАННЫХ РАБОТ ПРОТРИТЕ НАСУХО ЛОПАСТИ РУЛЕВОГО ВИНТА.</p> <p>3 Выполните контроль отсутствия непрочлеев резинового слоя накладок и оковок лопастей рулевого винта простукиванием дюралевым молоточком, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - произведите простукивание всей площади резины накладок и оковок свободным падением дюралевого молоточка с высоты не более 10...15 мм или мягкими ударами с расстояния не более 10 мм, не допуская следов простукивания. Нарушение склейки (приклейки) характеризуется изменением тона; - при обнаружении выявленных дефектов заполните карту непрочлеев и помятостей (см. рисунок 201), отметки на лопастях рулевого винта выполняйте мягким карандашом. <p>Наличие непрочлеев не допускается.</p> <p>4 Выполните визуальную проверку состояния резинового слоя накладок лопастей рулевого винта на отсутствие повреждений.</p> <p>Допускается выкрашивание резинового слоя общей площадью не более 10 см² при величине одиночного - площадью не более 2,5 см² и шириной не более 0,5 см.</p>	
Средства контроля	Расходуемые материалы
	Инструмент и приспособления
	Дюралевый молоточек (333.9100.005)

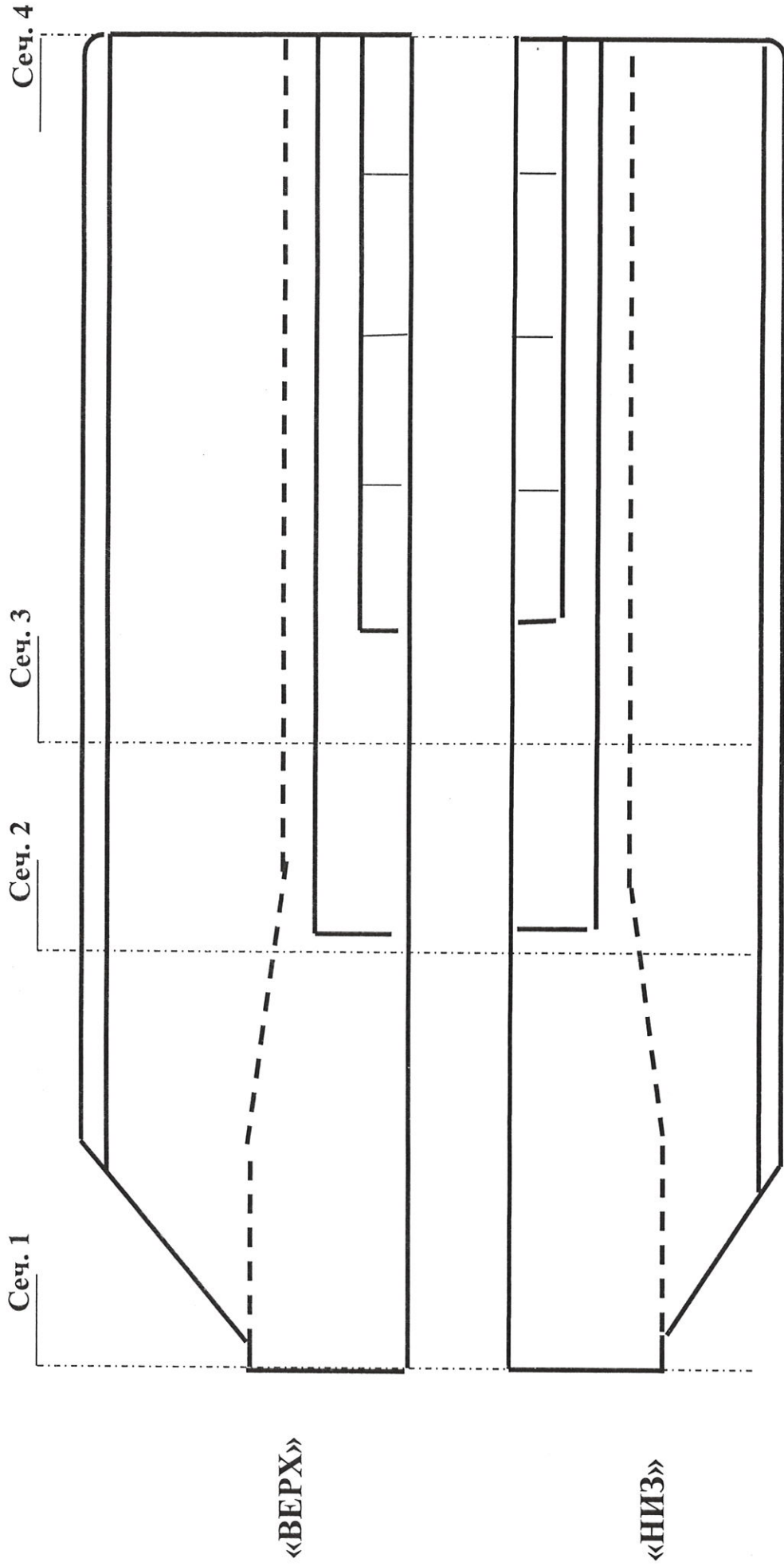


Рисунок 201 – Шаблон карты непроклеев и помятостей лопасти рулевого винта
(заполняется при обнаружении непроклеев и помятостей).

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 1/144-2023-КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК)

Лист согласования

Директор по управлению качеством


21.08.2023
М.В. Трофимов

Главный инженер


11.08.2023
А.А. Бушуев

Заместитель директора по производству -
начальник производства по изделию АНСАТ


17.08.2023
А.С. Коляденков

Начальник отд. № 32


А.Н. Аксаков

Начальник отд. № 38



15.08.2023
Е.И. Николаев

Начальник отд. № 39


15.08.23
И.И. Саматов

Начальник отд. № 44


10.08.2023
А.А. Шеботнев

039

11.08.2023 г. 5