



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА

ДИРЕКТИВА ЛЕТНОЙ ГОДНОСТИ

23 ноября 2023 года

№ 2023-АНСАТ, АНСАТ-СК-06

Применимость – вертолеты типа АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК)

Государство Разработчика – Российская Федерация

Корректирующие действия, изложенные в настоящей Директиве летной годности, являются обязательными. Ни один эксплуатант не может эксплуатировать экземпляр воздушного судна, на который распространяется действие настоящей Директивы летной годности, иначе, как в соответствии с требованиями этой Директивы.

На вертолете АНСАТ № 070А01 в процессе выполнения полета 05.09.2023 произошло срабатывание датчика пожарной сигнализации в подкапотном пространстве правого двигателя. По результатам исследований определено, что при выполнении полета на режиме авторотации несущего винта, вследствие неисправного переключателя ПРД режимов работы двигателя при его положении МАЛ ГАЗ, произошло выключение правого двигателя, что привело к повышению температуры в подкапотном пространстве из-за отсутствия эжектирования воздуха из отсека газогенератора и возгоранию не предусмотренного конструкторской документацией лакокрасочного покрытия с внутренней стороны крышки капота задней 334.6930.200-01.

Дополнительно, при осмотре вертолета выявлено наличие смазки типа «ЦИАТИМ-201» на петлях 333.6930.020-01 (-02), 333.6930.030-01 (-02) крышек капотов задних 334.6930.200-01 (-02), наличие которой не предусмотрено конструкторской и эксплуатационной документацией, которая под воздействием повышенных температур явилась дополнительным очагом возгорания.

В целях обеспечения безопасности полетов и поддержания летной годности парка вертолетов АНСАТ гражданской авиации и в соответствии с Техническим решением АО «Казанский вертолетный завод» № 3/144-2023-КВЗ от 31.10.2023 (Техническое решение)

ПРЕДЛАГАЕТСЯ:

На вертолетах АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК), с момента вступления в действие настоящей Директивы летной годности:


1. Организациям, эксплуатирующим вертолеты АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК) при проведении очередного периодического технического обслуживания по форме «50 летных часов/12 календарных месяцев» выполнить работы в соответствии с пунктами 1 и 2 Технического решения.

2. Эксплуатирующим организациям проинформировать АО «Казанский вертолетный завод» и Федеральное агентство воздушного транспорта (Росавиация) о результатах выполненных работ по п. 1 настоящей Директивы летной годности.

3. Директива летной годности вступает в действие с 27 ноября 2023 года и прекращает свое действие после полного выполнения её требований с последующим продолжением эксплуатации вертолета в соответствии с действующей эксплуатационной документацией.

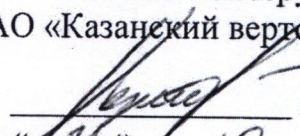
Приложение: Техническое решение № 3/144-2023-КВЗ на 5 л.

**Заместитель руководителя
Федерального агентства
воздушного транспорта**



В.В. Потешкин

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель управляющего директора –
главный конструктор ОКБ
АО «Казанский вертолетный завод»


А.О. Гарипов
« 31 » 10 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 3/144-2023-КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК)

На вертолете АНСАТ № 070А01 в процессе выполнения полета 05.09.2023 произошло срабатывание датчика пожарной сигнализации в подкапотном пространстве правого двигателя. По результатам исследований определено, что в полете при выполнении РСНВ, вследствие неисправного переключателя ПРД режимов работы двигателя при его положении МАЛ ГАЗ, произошло выключение правого двигателя, что привело к повышению температуры в подкапотном пространстве из-за отсутствия эжектирования воздуха из отсека газогенератора и возгоранию лакокрасочного покрытия с внутренней стороны крышки капота задней 334.6930.200-01, не предусмотренного конструкторской документацией.

Дополнительно, при осмотре вертолета выявлено наличие смазки типа «ЦИАТИМ-201» на петлях 333.6930.020-01 (-02), 333.6930.030-01 (-02) крышек капотов задних 334.6930.200-01 (-02), наличие которой не предусмотрено конструкторской и эксплуатационной документацией, которая под воздействием повышенных температур явилась дополнительным очагом возгорания.

В целях обеспечения поддержания летной годности вертолетов АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК), находящихся в эксплуатации, принимается следующее

РЕШЕНИЕ:

На вертолетах АНСАТ (модели АНСАТ, АНСАТ-СК), с момента выхода настоящего технического решения:

1. При проведении очередного периодического технического обслуживания по форме «50 летных часов / 12 календарных месяцев» выполнить осмотр внутренней стороны крышек капотов задних 334.6930.200-01 (-02) (поз. 1, 2, Рис. 1, Приложение 1), внутренней стороны крышек отсека газогенераторов 334.6931.500-01 (-02) (поз. 3, 4, Рис. 1, Приложение 1), петель 333.6930.020-01 (-02) и 333.6930.030-01 (-02) (поз. 5, 6, 7, 8, Рис. 1, Приложение 1), на наличие лакокрасочного покрытия, а также на наличие смазки типа «ЦИАТИМ-201» в зоне соединения петель с кронштейнами крышек капотов задних.

В случае обнаружения лакокрасочного покрытия – выполнить его удаление в соответствие с временной тех. картой 071.10.00е (Приложение 2).

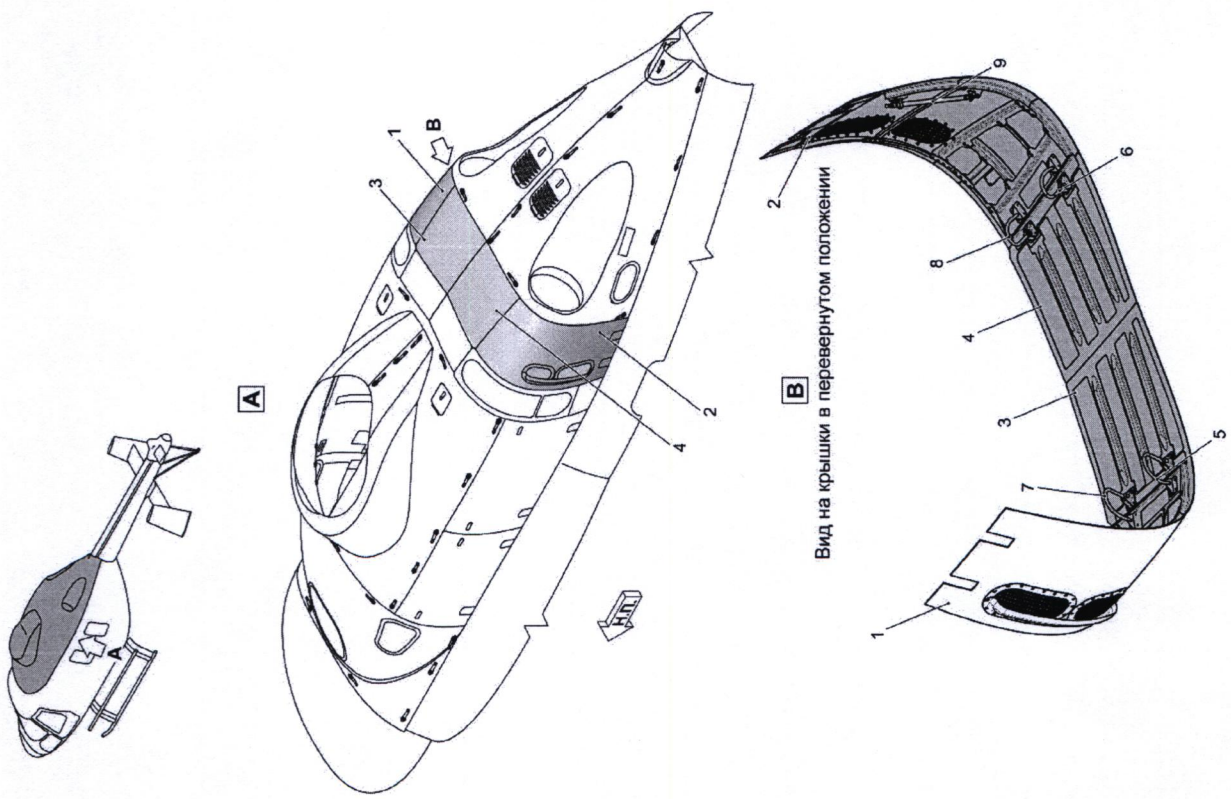
В случае обнаружения смазки типа «ЦИАТИМ-201» в зоне соединения петель с кронштейнами крышек капотов задних – выполнить ее удаление с помощью НЕФРАС, кисти и х/б салфеток.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 3/144-2023–КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК)

2. Выполнение работ по п.1 производить силами эксплуатирующей организации.
3. Эксплуатирующим организациям проинформировать АО «Казанский вертолетный завод» и ФАВТ (Росавиация) о результатах выполненных работ по п. 1 настоящего технического решения.
4. Эксплуатирующим организациям руководствоваться требованиями настоящего технического решения до полного его выполнения.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 3/144-2023-КВЗ
 по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1



Позиция	Наименование	Обозначение
1	Крышка капота задняя	334.6930.200-01
2	Крышка капота задняя	334.6930.200-02
3	Крышка отсека газогенератора	334.6931.500-01
4	Крышка отсека газогенератора	334.6931.500-02
5	Петля	333.6930.020-01
6	Петля	333.6930.020-02
7	Петля	333.6930.030-01
8	Петля	333.6930.030-02
9	Установка подкосов лев. (прав.)	333.6930.700-02(-01)

Рис. 1

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 3/144-2023-КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Временная технологическая карта 071.10.00е	
Наименование работы: Удаление лакокрасочного покрытия (ЛКП) с внутренней стороны крышек отсека газогенераторов и крышек капота задних	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
Содержание операции и технические требования (ТТ)	
<p>1 Выполните демонтаж крышек отсека газогенераторов и крышек капота задних:</p> <p>1.1 Установите стремянку по левому (правому) борту в районе шпангоута № 10.</p> <p>1.2 Отверткой открутите винты крепления левой (правой) крышки отсека газогенератора.</p> <p>1.3 Откройте капотные замки левой (правой) крышки капота задней.</p> <p>1.4 Снимите левую (правую) крышку отсека газогенератора и левую (правую) крышку капота заднюю.</p> <p>2 Произведите зашкуривание до металла внутренней поверхности крышек отсека газогенераторов 334.6931.500-01 (-02), а также внутренней поверхности крышек капотов задних 334.6930.200-01 (-02) при помощи шкурки Р240, Р320, Р500, Р600, постепенно уменьшая зернистость шкурки.</p> <p>ВНИМАНИЕ. НА ПЕТЛЯХ 333.6930.020-01 (-02), 333.6930.030-01 (-02) И УСТАНОВКАХ ПОДКОСОВ 333.6930.700-01(-02) ЛКП НЕ УДАЛЯТЬ.</p> <p>3 Удалите продукты зашкуривания при помощи х/б салфеток.</p> <p>Примечание – Вместо пунктов 2, 3, для удаления ЛКП, допускается применение смывки APS-A. Смывку следует наносить кистью сплошным равномерным слоем толщиной 0,5-1 мм. Выдержите смывку на поверхности до растрескивания и вспучивания ЛКП. После вспучивания ЛКП рекомендуется подождать еще 10-15 минут. Размягченное ЛКП удалить с помощью: шпателя, скребка, сжатого воздуха или струей воды при помощи аппарата высокого давления. Если на поверхности остаются участки с неудаляемым ЛКП, то такие участки подвергнуть повторной обработке смывкой. Не допускайте высыхания смывки на обрабатываемой поверхности. После удаления ЛКП поверхность следует промыть водой (желательно теплой), техническим моющим средством либо органическим растворителем типа АЛТ602/218.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СМЫВКИ APS-A РАБОТАТЬ В ХОРОШО ПРОВЕТРИВАЕМОМ ПОМЕЩЕНИИ. ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РАБОТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СПЕЦОДЕЖДУ И СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ: ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ - РЕСПИРАТОРЫ, ГЛАЗ - ГЕРМЕТИЧНЫЕ ОЧКИ, РУК - ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ.</p> <p>4 Выполните монтаж крышек отсека газогенераторов и крышек капота задних:</p> <p>4.1 Установите на место левую (правую) крышку отсека газогенератора и левую (правую) крышку капота заднюю.</p> <p>4.2 Закройте капотные замки левой (правой) крышки капота задней.</p> <p>4.3 Отверткой закрутите винты крепления левой (правой) крышки отсека газогенератора.</p> <p>4.4 Уберите стремянку.</p>	<p>Расходуемые материалы</p> <p>Шкурка (Р240, Р320, Р500, Р600), Салфетка х/б, Смывка APS-A, Растворитель типа АЛТ602/218</p>
Средства контроля	Инструмент и приспособления
	<p>Отвертка с плоским шлицем, Стремянка Н=1400 мм 333.9917.100, Кисть КФ-60, Шпатель, Скребок</p>


ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 3/144-2023-КВЗ
по поддержанию летной годности вертолетов АНСАТ (модель АНСАТ, АНСАТ-СК)

Лист согласования

Директор по управлению качеством

10.10.2023

М.В. Трофимов



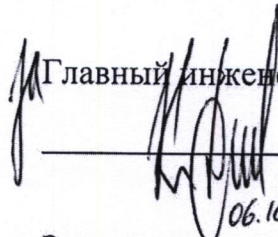
P. Maif

Главный инженер

А.А. Бушуев

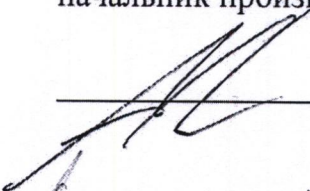
К.В. Дашанов

06.10.2023г.



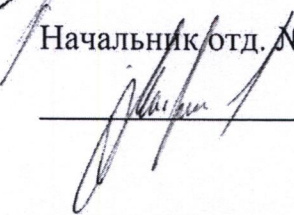
Заместитель директора по производству -
начальник производства по изделию АНСАТ

А.С. Коляденков



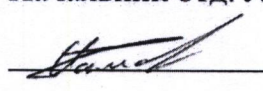
Начальник отд. № 32

А.Н. Аксаков



Начальник отд. № 39

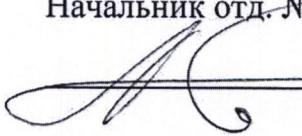
И.И. Саматов



Генеральный директор

Начальник отд. № 44

А.А. Шеботнев



главный механик
А.А. Курдюмов